



Труба круглая сварная 1016x16 EN 10219-3

S420NH / 1.8750, S420NLH / 1.8751, S700MLH / 1.8633, S500MH / 1.8601,
S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610, S550MLH / 1.8611, S600MH / 1.8613,
S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615, S650MLH / 1.8617, S700MH / 1.8632,
S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606, S460QL1H / 1.8616, S500QH / 1.8603,
S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607, S550QH / 1.8604, S550QLH / 1.8626,
S620QH / 1.8620, S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684, S690QH / 1.8631,
S690QLH / 1.8628, S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635, S770QLH / 1.8636,
S770QL1H / 1.8689, S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638, S890QL1H / 1.8690,
S960QH / 1.8639, S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691, S460QLH, S460NLH,
S900MH / 1.8619, S960MH / 1.8623, S500MH / 1.8613, S500MH / 1.8614,
S500MH / 1.8615, S500MH / 1.8616, S500MH / 1.8617, S500MH / 1.8618,
S500MH / 1.8619, S500MH / 1.8620, S500MH / 1.8621, S500MH / 1.8622,
S500MH / 1.8623, S500MH / 1.8624, S500MH / 1.8625, S550QL1H / 1.8686

| Характеристика | Значение |
|---|------------|
| Вес 1 м (кг) | 395 |
| Длина, l (м) | По запросу |
| Наружный диаметр, OD (мм) | 1 016,00 |
| Номинальная длина тонны (м) | 2,53 |
| Пластический момент сопротивления, Wpl (см3) | 16 000 |
| Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м2/м) | 3,19 |
| Площадь сечения, A (см2) | 503 |
| Постоянная инерции кручения, Lt (см4) | 1 257 000 |
| Постоянная модуля кручения, Ct (см3) | 24 740 |
| Радиус инерции, i (см) | 35,4 |
| Сортировка на сайте | 1990 |
| Способ изготовления | Сварная |

| Характеристика | Значение |
|--|-----------------|
| Стандарт | EN 10219-3 |
| Статический момент второй степени, I (см4) | 628500 |
| Тип трубы | Конструкционная |
| Толщина стенки, WT (мм) | 16 |
| Эластический момент сопротивления, Wel (см3) | 12372 |

Круглые сварные трубы – вид трубного металлокроката, который изготовлен сварным способом. Данный вид изделий используют для прокладки промышленных и гражданских трубопроводных линий, транспортирующих жидкие, газо- и парообразные вещества. Также круглая сварная труба используется в промышленных установках и станках, в крупногабаритной технике, строительных металлоконструкциях и пр.

Изготавливают круглые холоднокатаные трубы из высокопрочной и атмосферостойкой стали сварным методом. Технология предполагает раскрой плоского металлокроката (листы, полосы), изготовленные методом холодной прокатки, с последующей электросваркой с высокой частотой по местустыка краев. Сварка обычно производится посредством электросварки, что обеспечивает непрерывность металла по всей длине трубы. После сварки готовая труба может подвергаться термической обработке для улучшения ее механических свойств, а также обработке для достижения требуемого качества поверхности.

Высокопрочная и атмосферостойкая сталь обладает лучшей прочностью и устойчивостью к атмосферным воздействиям, в отличие от обычных сталей. Свойства исходного сырья обеспечивают сварным холоднокатанным трубам более высокую прочность на разрыв и усталость, улучшенную стойкость к коррозии, особенно в агрессивных средах. Тщательный контроль сварных участков гарантирует трубе достаточную герметичность конструкции, устойчивость к эрозии, износу, механическим и температурным деформациям.

Применение сварных труб EN 10219-3 из высокопрочной и атмосферостойкой стали актуально для строительства, автомобильной, судостроительной и железнодорожной промышленности, энергетики, нефтегазовой отрасли и пр.

Размеры холоднокатанных сварных труб: наружный диаметр - NARUZHNYY_DIAMETR_OD_MM_S# мм, толщина стенки - - мм, вес - - кг, длина - -.

Регламентирует производство, поставки и эксплуатацию сварной трубы из высокопрочной и атмосферостойкой стали стандарт - .

Купить трубы круглые сварные холоднокатаные из высокопрочной и атмосферостойкой стали с быстрой доставкой из Европы можно в нашей компании. Заказать сварные круглые трубы можно через любую удобную форму заявки на сайте или по телефону.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов