



Труба круглая сварная 1016x30 EN 10219-3

S420NH / 1.8750, S420NLH / 1.8751, S700MLH / 1.8633, S500MH / 1.8601, S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610, S550MLH / 1.8611, S600MH / 1.8613, S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615, S650MLH / 1.8617, S700MH / 1.8632, S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606, S460QL1H / 1.8616, S500QH / 1.8603, S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607, S550QH / 1.8604, S550QLH / 1.8626, S620QH / 1.8620, S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684, S690QH / 1.8631, S690QLH / 1.8628, S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635, S770QLH / 1.8636, S770QL1H / 1.8689, S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638, S890QL1H / 1.8690, S960QH / 1.8639, S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691, S460QLH, S460NLH, S900MH / 1.8619, S960MH / 1.8623, S500MH / 1.8613, S500MH / 1.8614, S500MH / 1.8615, S500MH / 1.8616, S500MH / 1.8617, S500MH / 1.8618, S500MH / 1.8619, S500MH / 1.8620, S500MH / 1.8621, S500MH / 1.8622, S500MH / 1.8623, S500MH / 1.8624, S500MH / 1.8625, S550QL1H / 1.8686

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	729
Длина, l (м)	По запросу
Наружный диаметр, OD (мм)	1 016,00
Номинальная длина тонны (м)	1,37
Пластический момент сопротивления, Wpl (см3)	29 180
Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м2/м)	3,19
Площадь сечения, A (см2)	929
Постоянная инерции кручения, Lt (см4)	2 261 000
Постоянная модуля кручения, Ct (см3)	44 500
Радиус инерции, i (см)	34,9
Сортировка на сайте	2020
Способ изготовления	Сварная

Характеристика	Значение
Стандарт	EN 10219-3
Статический момент второй степени, I (см ⁴)	1 130 000
Тип трубы	Конструкционная
Толщина стенки, WT (мм)	30
Эластический момент сопротивления, Wel (см ³)	22251

Круглые сварные трубы – вид трубного металлопроката, который изготовлен сварным способом. Данный вид изделий используют для прокладки промышленных и гражданских трубопроводных линий, транспортирующих жидкие, газо- и парообразные вещества. Также круглая сварная труба используется в промышленных установках и станках, в крупногабаритной технике, строительных металлоконструкциях и пр.

Изготавливают круглые холоднокатаные трубы из высокопрочной и атмосферостойкой стали сварным методом. Технология предполагает раскрой плоского металлопроката (листы, полосы), изготовленные методом холодной прокатки, с последующей электросваркой с высокой частотой по месту стыка краев. Сварка обычно производится посредством электросварки, что обеспечивает непрерывность металла по всей длине трубы. После сварки готовая труба может подвергаться термической обработке для улучшения ее механических свойств, а также обработке для достижения требуемого качества поверхности.

Высокопрочная и атмосферостойкая сталь обладает лучшей прочностью и устойчивостью к атмосферным воздействиям, в отличие от обычных сталей. Свойства исходного сырья обеспечивают сварным холоднокатаным трубам более высокую прочность на разрыв и усталость, улучшенную стойкость к коррозии, особенно в агрессивных средах. Тщательный контроль сварных участков гарантирует трубе достаточную герметичность конструкции, устойчивость к эрозии, износу, механическим и температурным деформациям.

Применение сварных труб EN 10219-3 из высокопрочной и атмосферостойкой стали актуально для строительства, автомобильной, судостроительной и железнодорожной промышленности, энергетики, нефтегазовой отрасли и пр.

Размеры холоднокатаных сварных труб: наружный диаметр - NARUZHNYI_DIAMETR_OD_MM_S# мм, толщина стенки - - мм, вес - - кг, длина - -.

Регламентирует производство, поставки и эксплуатацию сварной трубы из высокопрочной и атмосферостойкой стали стандарт -.

Купить трубы круглые сварные холоднокатаные из высокопрочной и атмосферостойкой стали с быстрой доставкой из Европы можно в нашей компании. Заказать сварные круглые трубы можно через любую удобную форму заявки на сайте или по телефону.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов