



Труба круглая сварная 1067х16 EN 10225-3

S355G1+N / 1.8814+N, S355G13+N / 1.1182+N, S355G13+QT / 1.1182+QT,
S355G14+N / 1.1184+N, S355G14+QT / 1.1184+QT, S420G5+QT /
1.8853+QT, S420G6+QT / 1.8852+QT, S460G5+QT / 1.8885+QT, S460G6+QT
/ 1.8884+QT, S355NLHNO / 1.8814, S355NLHNO / 1.1182, S355QLHNO /
1.1184, S420QLHNO / 1.8852, S460QLHNO / 1.8885, S500QLHNO / 1.8668,
S550QLHNO / 1.8669, S620QLHNO / 1.8670, S690QLHNO / 1.8671,
S770QLHNO / 1.8672

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	415
Длина, l (м)	По запросу
Наружный диаметр, OD (мм)	1067
Номинальная длина тонны (м)	2,41
Пластический момент сопротивления, Wpl (см3)	17 680
Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м2/м)	3,35
Площадь сечения, A (см2)	528
Постоянная инерции кручения, Lt (см4)	1 459 000
Постоянная модуля кручения, Ct (см3)	27 350
Радиус инерции, i (см)	37,2
Сортировка на сайте	1920
Способ изготовления	Сварная
Стандарт	EN 10225-3
Статический момент второй степени, I (см4)	729 610

Характеристика	Значение
Тип трубы	Конструкционная для морских сооружений
Толщина стенки, WT (мм)	16
Эластический момент сопротивления, Wel (см ³)	13 680

Круглые сварные трубы - это вид металлопроката с круглым поперечным сечением, который используют при прокладке промышленных трубопроводов, а также для производства промышленного оборудования, установок, генераторов и т.д. Есть отдельная категория круглых труб – трубы для стационарных морских сооружений. Сварные круглые трубы для морских сооружений обычно имеют особые требования к прочности, коррозионной стойкости и долговечности. Они могут быть изготовлены из специальных сплавов или обработаны для улучшения их устойчивости к соленой воде и экстремальным климатическим условиям. Такие трубы находят применение в различных морских конструкциях, включая нефтяные и газовые платформы, морские ветряные станции, причалы, волноломы, а также в конструкциях мостов и других инженерных сооружениях, эксплуатирующихся в морских условиях.

Конструкция сварной трубы для морской отрасли представляет собой длинномерное полое изделие с характерным круглым сечением. Изготавливают трубы бесшовным или сварным методом. Производство сварных изделий начинается с раскроя горячекатаного металлического листа или полосы, который затем формуется в трубную форму. Края листа соединяются вместе с помощью сварки, образуя шов. Сварные трубы могут изготавливаться разными методами сварки, в том числе электросваркой с высокой частотой (ЭСВЧ). Стоит отметить, что на протяжении всего процесса изготовления тщательно контролируются качества сварочных материалов, а также сам сварной шов.

Сварные трубы для морских сооружений характеризуются высокой прочностью, коррозионной стойкостью, устойчивостью к интенсивным нагрузкам и агрессивному воздействию морской воды. Также для данных изделий характерна устойчивость к эрозии, кавитации, перепадам давления и температурным скачкам.

Размеры круглых сварных труб для морской отрасли: наружный диаметр - NARUZHNYI_DIAMETR_OD_MM_S# мм, толщина стенки - - мм, вес - - кг, длина - -.

Регламентирует производство, поставки и эксплуатацию сварных труб для морской отрасли стандарт -.

Купить трубы круглые сварные горячекатаные для стационарных морских сооружений с быстрой доставкой из Европы можно в нашей компании. Заказать круглые сварные трубы для морской промышленности можно через любую удобную форму заявки на сайте или по телефону.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов