



## Труба круглая сварная 159х5 EN 10219

S235JRH / 1.0039, S275J0H / 1.0149, S275J2H / 1.0138,  
S275NH / 1.0493, S275NLH / 1.0497, S355J0H / 1.0547,  
S355J2H / 1.0576, S355K2H / 1.0512, S355NH / 1.0539,  
S460NH / 1.8953, S460NLH / 1.8956, S275MH / 1.8843,  
S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH /  
1.8846, S355NLH / 1.0549, S420MH / 1.8847, S420MLH  
/ 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850

| Характеристика                                                     | Значение        |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Вес 1 м (кг)                                                       | 19              |
| Длина, l (м)                                                       | По запросу      |
| Наружный диаметр, OD (мм)                                          | 159             |
| Номинальная длина тонны (м)                                        | 25,6            |
| Пластический момент сопротивления, Wpl (см <sup>3</sup> )          | 251             |
| Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м <sup>2</sup> /м) | 0,529           |
| Площадь сечения, A (см <sup>2</sup> )                              | 49,7            |
| Постоянная инерции кручения, Lt (см <sup>4</sup> )                 | 3 128           |
| Постоянная модуля кручения, Ct (см <sup>3</sup> )                  | 372             |
| Радиус инерции, i (см)                                             | 5,61            |
| Сортировка на сайте                                                | 650             |
| Способ изготовления                                                | Сварная         |
| Стандарт                                                           | EN 10219        |
| Статический момент второй степени, I (см <sup>4</sup> )            | 1 564           |
| Тип трубы                                                          | Конструкционная |

| Характеристика                                            | Значение |
|-----------------------------------------------------------|----------|
| Толщина стенки, WT (мм)                                   | 5        |
| Эластический момент сопротивления, Wel (см <sup>3</sup> ) | 186      |

Стальные бесшовные трубы холоднокатаные – изделия цилиндрической формы с круглым сечением, полые внутри. У бесшовных труб отсутствует сварной шов, поэтому их состав и показатель прочности одинаковый по всей длине. Благодаря этому такие трубы выдерживают более высокое давление, чем сварные круглые трубы.

Круглая бесшовная труба наружным диаметром - мм применяется для возведения транспортных трубопроводов, работающих под давлением, в нефтегазовой индустрии. Также бесшовные трубы используются для прокладки гидравлических трубопроводов, систем отопления, в строительстве, архитектуре, судостроении и т.д. Стальная труба отличается повышенной устойчивостью к коррозии и окислению, поэтому оптимальна для эксплуатации на открытом воздухе при перепадах температур и в условиях повышенной влажности.

Размеры бесшовной круглой трубы: толщина стенки - мм, площадь сечения - см<sup>2</sup>, площадь наружной поверхности на метр длины - м<sup>2</sup>/м, номинальная длина тонны -- м, вес круглой трубы - кг.

Регламентируется стальная круглая труба холоднокатаная стандартом EN 10219.

**Нами поставляется стальная бесшовная труба холоднокатаная из сталей:**

S235JRH / 1.0039, S275J0H / 1.0149, S275J2H / 1.0138, S275MH / 1.8843, S275MLH / 1.8844, S275NH / 1.0493, S275NLH / 1.0497, S355J0H / 1.0547, S355J2H / 1.0576, S355K2H / 1.0512, S355MH / 1.8845, S355MLH / 1.8846, S355NH / 1.0539, S355NLH / 1.0549, S420MH / 1.8847, S420MLH / 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850, S460NH / 1.8953, S460NLH / 1.8956.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов