



## Труба круглая сварная 323,9x16 EN 10210-3

S275MH / 1.8843, S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH / 1.8846,  
S420MH / 1.8847, S420MLH / 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850,  
S700MLH / 1.8633, S500MH / 1.8601, S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610,  
S550MLH / 1.8611, S600MH / 1.8613, S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615,  
S650MLH / 1.8617, S700MH / 1.8632, S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606,  
S460QL1H / 1.8616, S500QH / 1.8603, S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607,  
S550QH / 1.8604, S550QLH / 1.8626, S550QL1H / 1.8686, S620QH / 1.8620,  
S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684, S690QH / 1.8631, S690QLH / 1.8628,  
S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635, S770QLH / 1.8636, S770QL1H / 1.8689,  
S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638, S890QL1H / 1.8690, S960QH / 1.8639,  
S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691

| Характеристика                                        | Значение   |
|-------------------------------------------------------|------------|
| Вес 1 м (кг)                                          | 121        |
| Длина, l (м)                                          | По запросу |
| Наружный диаметр, OD (мм)                             | 323,9      |
| Номинальная длина тонны (м)                           | 8,23       |
| Пластический момент сопротивления, Wpl (см3)          | 1 518      |
| Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м2/м) | 1,02       |
| Площадь сечения, A (см2)                              | 155        |
| Постоянная инерции кручения, Lt (см4)                 | 36 780     |
| Постоянная модуля кручения, Ct (см3)                  | 2 271      |
| Радиус инерции, i (см)                                | 10,9       |
| Сортировка на сайте                                   | 1090       |
| Способ изготовления                                   | Сварная    |
| Стандарт                                              | EN 10210-3 |

| Характеристика                                            | Значение        |
|-----------------------------------------------------------|-----------------|
| Статический момент второй степени, I (см <sup>4</sup> )   | 18 390          |
| Тип трубы                                                 | Конструкционная |
| Толщина стенки, WT (мм)                                   | 16              |
| Эластический момент сопротивления, Wel (см <sup>3</sup> ) | 1 136           |

Круглые сварные горячекатаные трубы по стандарту EN 10210-3 предназначены для сложных атмосферных условий и высоких нагрузок.

Процесс горячей прокатки обеспечивает однородную зернистую структуру, прочность и пластичность стали. Сохранение структурной целостности под нагрузкой имеет решающее значение для применений в тяжелых условиях, связанных механическими воздействиями и давлением. Такие элементы, как хром, никель и молибден, входящие в состав используемой стали, обеспечивают стойкость труб к коррозии и окислению в различных погодных условиях.

Круглая форма труб обуславливает равномерное распределение напряжения, что имеет решающее значение для поддержания устойчивости конструкции. Используемые при производстве методы сварки обеспечивают высокую прочность стенок труб EN 10210-3.

Круглые сварные горячекатаные трубы en 10210-3 в строительном секторе, где часто являются основой крупных конструкций, обеспечивая необходимую прочность каркасов зданий и мостов. Их устойчивость к атмосферным воздействиям делает их идеальными для применения на открытом воздухе, например, при строительстве опор или в транспортной инфраструктуре, где ожидается длительное воздействие элементов окружающей среды. Обработывающая промышленность также использует сварные трубы EN 10210-3, в том числе при создании тяжелой техники и оборудования.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов