



Труба круглая сварная 63x2 EN 10219

S235JRH / 1.0039, S275J0H / 1.0149, S275J2H / 1.0138, S275NH / 1.0493,
S275NLH / 1.0497, S355J0H / 1.0547, S355J2H / 1.0576, S355K2H / 1.0512,
S355NH / 1.0539, S460NH / 1.8953, S460NLH / 1.8956, S275MH / 1.8843,
S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH / 1.8846, S355NLH / 1.0549,
S420MH / 1.8847, S420MLH / 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	3,01
Длина, l (м)	По запросу
Наружный диаметр, OD (мм)	63
Номинальная длина тонны (м)	332
Пластический момент сопротивления, Wpl (см ³)	7,44
Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м ² /м)	0,198
Площадь сечения, A (см ²)	3,83
Постоянная инерции кручения, Lt (см ⁴)	35,7
Постоянная модуля кручения, Ct (см ³)	11,3
Радиус инерции, i (см)	2,16
Сортировка на сайте	3230
Способ изготовления	Сварная
Стандарт	EN 10219
Статический момент второй степени, I (см ⁴)	17,8
Тип трубы	Конструкционная
Толщина стенки, WT (мм)	2
Эластический момент сопротивления, Wel (см ³)	5,67

ASME, API в страны СНГ.

Многолетнее сотрудничество с более 120 европейскими заводами-производителями позволяет нам привезти любое металлоизделие как массового производства, так и по индивидуальным чертежам заказчика.

Наличие собственных складов в России и Европе позволяет нам оперативно поставлять фасонный и сортовой прокат, при этом сокращая расходы наших клиентов на логистику.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов