



Труба сварная 60,3x10 EN 10217-7

X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 / 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 / 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 / 1.4438, X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 / 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 / 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X2CrNiN18-10 / 1.4311, X2CrNiN23-4 / 1.4362, X3CrNiMo17-13-3 / 1.4436, X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiNb18-10 / 1.4550, X6CrNiTi18-10 / 1.4541

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	12,588
Длина, l (м)	12,1
Наружный диаметр, OD (мм)	60,3
Сортировка на сайте	5820
Способ изготовления	Сварная
Стандарт	EN 10217-7
Тип трубы	Для работы под давлением
Толщина стенки, WT (мм)	10

Нержавеющая -труба -мм – это вид металлопроката с круглым сечением, который используют при прокладке трубопроводов и магистралей.

Изготавливают сварные трубы на трубосварочных станах путем нанесения прямого продольного шва по месту стыка краев плоской заготовки (лист, полоса, штрипс), сформованной в виде трубы. Сварной шов проходит дополнительно обрабатываться с целью повышения механических свойств металлоизделия.

Регламентирует сварную трубу -мм из нержавеющей стали стандарт -.

В соответствии с регламентирующим стандартом изготавливается сварная труба -мм из коррозионностойких марок из аустенитной и аустенитно-ферритной нержавеющей стали, которые предназначены для работы под давлением и коррозионностойких целей при комнатной температуре, при низких температурах или при повышенных температурах.

Благодаря свойствам стали сварная труба -мм – это высокая износостойкость, повышенная стойкость к коррозионному и окислительному разрушению, широкий температурный диапазон эксплуатации, отличная свариваемость и долговечность.

Использоваться сварная труба может с любым типом рабочей среды при повышенном рабочем давлении и при интенсивной скорости рабочего потока.

Размеры нержавеющей сварной трубы для работы под давлением: толщина стенки - мм, наружный диаметр --мм, длина - -м, вес сварной нержавеющей трубы - -кг.

Регламентируется стальная круглая труба для работы под давлением стандартом EN 10217-7.

Нами поставляется стальная сварная труба из сталей:

X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 / 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 / 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 / 1.4438, X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 / 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 / 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X2CrNi18-10 / 1.4311, X2CrNiN23-4 / 1.4362, X3CrNiMo17-13-3 / 1.4436, X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiNb18-10 / 1.4550, X6CrNiTi18-10 / 1.4541.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов