



Труба квадратная сварная 50x50x4 EN 10210-3

S275MH / 1.8843, S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH / 1.8846,
S420MH / 1.8847, S420MLH / 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850,
S700MLH / 1.8633, S500MH / 1.8601, S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610,
S550MLH / 1.8611, S600MH / 1.8613, S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615,
S650MLH / 1.8617, S700MH / 1.8632, S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606,
S460QL1H / 1.8616, S500QH / 1.8603, S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607,
S550QH / 1.8604, S550QLH / 1.8626, S550QL1H / 1.8686, S620QH / 1.8620,
S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684, S690QH / 1.8631, S690QLH / 1.8628,
S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635, S770QLH / 1.8636, S770QL1H / 1.8689,
S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638, S890QL1H / 1.8690, S960QH / 1.8639,
S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	5,64
Высота, h (мм)	50
Длина, l (м)	По запросу
Номинальная длина тонны (м)	177
Пластический момент сопротивления, Wpl (см3)	12,3
Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м2/м)	0,19
Площадь сечения, A (см2)	7,19
Постоянная инерции кручения, Lt (см4)	40,4
Постоянная модуля кручения, Ct (см3)	14,5
Радиус инерции, i (см)	1,86
Сортировка на сайте	70
Способ изготовления	Сварная
Стандарт	EN 10210-3
Статический момент второй степени, I (см4)	25

Характеристика	Значение
Тип трубы	Квадратная
Толщина стенки, WT (мм)	4
Ширина, b (мм)	50
Эластический момент сопротивления, Wel (см ³)	9,99

Квадратные сварные трубы -х-х- мм – это разновидность профильного трубного металлопроката, который используют в трубопроводах или производстве оборудования. Так, сварные трубы квадратного сечения могут быть задействованы в коммуникациях, транспортирующих промышленные и коммунальные среды, в производстве высокотемпературного оборудования, сильно нагруженных металлоконструкций, тяжелой техники и пр. В зависимости от конкретных эксплуатационных требований изготавливают квадратные трубы из различных сталей. Так, для применения трубы в сложном климате или сложных рабочих условиях используют высокопрочные и атмосферостойкие стали.

Производство квадратных сварных труб -х-х- мм начинается с раскроя горячекатаного листа или полосы высокопрочной и атмосферостойкой стали. Лист формуется в форму трубы требуемого сечения, фиксируется и по месту стыка краев проводят сварочные работы. Сварка выполняется методами, обеспечивающими максимальную прочность и надежность соединения. Трубы -х-х- мм могут подвергаться дополнительной обработке для улучшения их свойств, например, отжигу или нормализации. Стоит отметить, что сварная труба на всех этапах изготовления подвергается тщательному контролю швов, также проверяются сварочные материалы.

Главное отличие сварной квадратной трубы из высокопрочной и атмосферостойкой стали от обычных аналогов в высокой прочности и устойчивости к воздействию атмосферных условий за счет свойств сырья. Это делает данные трубы более подходящими для эксплуатации в сложных и агрессивных средах по сравнению с обычными стальными трубами.

Сварные квадратные трубы -х-х- мм из высокопрочной и атмосферостойкой стали активно используют в строительстве мостов, морских сооружений, в том числе нефтяных и газовых платформ, а также в транспортной инфраструктуре и тяжелой промышленности. Они также могут использоваться в районах с суровыми климатическими условиями или в условиях высокой коррозионной активности.

Размеры горячекатаных сварных квадратных труб: высота - - мм, толщина стенки - - мм, ширина - - мм, вес - - кг.

Регламентирует производство, поставки и эксплуатацию горячекатаных труб стандарт -.

Купить трубы квадратные сварные горячекатаные -х-х- мм из высокопрочной и атмосферостойкой стали с быстрой доставкой из Европы можно в нашей компании. Заказать квадратную трубу можно через любую удобную форму заявки на сайте или по телефону.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов