



## Труба прямоугольная 50x30x4 EN 10219-3

S420NH / 1.8750, S420NLH / 1.8751, S460NLH / 1.8956, S700MLH / 1.8633, S500MH / 1.8601, S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610, S550MLH / 1.8611, S600MH / 1.8613, S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615, S650MLH / 1.8617, S700MH / 1.8632, S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606, S460QL1H / 1.8616, S500QH / 1.8603, S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607, S550QH / 1.8604, S550QLH / 1.8626, S620QH / 1.8620, S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684, S690QH / 1.8631, S690QLH / 1.8628, S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635, S770QLH / 1.8636, S770QL1H / 1.8689, S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638, S890QL1H / 1.8690, S960QH / 1.8639, S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691, S900MH / 1.8619, S960MH / 1.8623, S500MH / 1.8613, S500MH / 1.8614, S500MH / 1.8615, S500MH / 1.8616, S500MH / 1.8618, S500MH / 1.8619, S500MH / 1.8620, S500MH / 1.8621, S500MH / 1.8622, S500MH / 1.8623, S500MH / 1.8624, S500MH / 1.8625, S550QL1H / 1.8686

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	4,2
Высота, h (мм)	30
Длина, l (м)	По запросу
Номинальная длина тонны (м)	238
Пластический момент сопротивления, Wpl x (см <sup>3</sup> )	5,58
Пластический момент сопротивления, Wpl y (см <sup>3</sup> )	8,05
Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м <sup>2</sup> /м)	0,146
Площадь сечения, A (см <sup>2</sup> )	5,35
Постоянная инерции кручения, Lt (см <sup>4</sup> )	16,5
Постоянная модуля кручения, Ct (см <sup>3</sup> )	7,71
Радиус инерции, ix (см)	1,12
Радиус инерции, iy (см)	1,69
Сортировка на сайте	70

<b>Характеристика</b>	<b>Значение</b>
Способ изготовления	Сварная
Стандарт	EN 10219-3
Статический момент второй степени, $I_x$ (см <sup>4</sup> )	6,69
Статический момент второй степени, $I_y$ (см <sup>4</sup> )	15,3
Тип трубы	Прямоугольная
Толщина стенки, WT (мм)	4
Ширина, b (мм)	50
Эластический момент сопротивления, $W_{el x}$ (см <sup>3</sup> )	4,46
Эластический момент сопротивления, $W_{el y}$ (см <sup>3</sup> )	6,1

EN 10219-3 определяет производство прямоугольных труб методом сварки и последующей холодной прокатки, в процессе которой сталь приобретает высокую твердость и предел текучести. В результате получается материал, который демонстрирует превосходную долговечность по сравнению с горячекатаной сталью, что делает его пригодным для применения в сложных условиях.

Сварка этих труб выполняется с высокой точностью, что обеспечивает прочные и плотные соединения, сохраняющие структурную целостность трубы. Сварные швы тщательно проверяются, чтобы гарантировать, что они могут выдерживать те же давления и нагрузки, что и остальная часть трубы. Такое внимание к деталям в производстве обеспечивает высокое качество конечного продукта.

Сталь, используемая для труб EN 10219-3, легирована элементами, обеспечивающими устойчивость к атмосферным воздействиям. Это делает трубы очень устойчивыми к коррозии, что является важным свойством при эксплуатации на открытом воздухе или в суровых условиях окружающей среды. Устойчивость к атмосферным воздействиям этих труб означает, что они могут выдерживать такие условия, как дождь, снег и экстремальные температуры.

Прямоугольные сварные холоднокатаные трубы EN 10219-3 находят применение в самых разных условиях в строительстве, особенно в каркасах зданий, где решающее значение имеют их прочность и устойчивость к факторам окружающей среды. В инфраструктурном секторе эти трубы используются при строительстве мостов, путепроводов и других сооружений, требующих как долговечности, так и устойчивости к атмосферным воздействиям. Их применение распространяется на производство тяжелого машиностроения и автомобильную промышленность, где компоненты должны выдерживать суровые условия эксплуатации.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов