



Труба прямоугольная 65x35x2 EN 10219

S235JRH / 1.0039, S275J0H / 1.0149, S275J2H / 1.0138, S275NH / 1.0493, S275NLH / 1.0497, S355J0H / 1.0547, S355J2H / 1.0576, S355K2H / 1.0512, S355NH / 1.0539, S460NH / 1.8953, S460NLH / 1.8956, S275MH / 1.8843, S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH / 1.8846, S355NLH / 1.0549, S420MH / 1.8847, S420MLH / 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	2,93
Высота, h (мм)	35
Длина, l (м)	По запросу
Площадь сечения, A (см ²)	3,74
Постоянная инерции кручения, Lt (см ⁴)	18,4
Постоянная модуля кручения, Ct (см ³)	7,62
Радиус инерции, ix (см)	2,34
Радиус инерции, iy (см)	1,44
Сортировка на сайте	2050
Способ изготовления	Сварная холоднокатаная
Стандарт	EN 10219
Статический момент второй степени, Ix (см ⁴)	20,4
Статический момент второй степени, Iy (см ⁴)	7,78
Тип трубы	Прямоугольная
Толщина стенки, WT (мм)	2
Ширина, b (мм)	65

Характеристика	Значение
Эластический момент сопротивления, $W_{el\ x}$ (см ³)	6,28
Эластический момент сопротивления, $W_{el\ y}$ (см ³)	4,44

Прямоугольная сварная холоднокатаная труба по EN 10219-1 и EN 100219-2 – профильная труба из нелегированной и мелкозернистой стали, широко используемые в строительной индустрии и машиностроении. EN 10219-1 определяет общие технические условия поставки труб, в то время как EN 10219-2 устанавливает допуски по размерам, форме и массе, что гарантирует точность и воспроизводимость в производстве.

Прямоугольная труба en 10219 имеет высокую несущую способность и подходит для использования в условиях, где важны как механическая прочность, так и устойчивость к коррозии. Трубы 10219 могут применяться в каркасном строительстве, для изготовления металлических конструкций в архитектуре, в теплицах, при строительстве спортивных арен и в сооружении инфраструктурных объектов.

Использование нелегированной стали дает возможность эффективной сварки и простоты в дальнейшей обработке, а применение мелкозернистой стали повышает характеристики ударной вязкости и снижает риски внезапных разрушений при низких температурах.

Благодаря холодной прокатке труба EN 10219 обладает улучшенной прочностью и геометрической точностью. Прямоугольная форма сечения обеспечивает жесткость конструкций, что особенно важно для каркасов и опор.

На поверхности труб EN 10219 нет заусенцев, трещин и других дефектов, что минимизирует необходимость их предварительной подготовки перед применением. Поверхность профиля может быть покрыта антикоррозионными составами или окрашена, чтобы дополнительно увеличить срок службы изделий в агрессивных или открытых для атмосферных воздействий условиях.

Размеры сварной прямоугольной трубы: толщина стенки - - мм, длина - -, вес квадратной трубы - - кг.

Регламентируется стальная прямоугольная труба холоднокатаная стандартом EN 10219.

Нами поставляется стальная сварная труба холоднокатаная из сталей:

S235JRH / 1.0039, S275J0H / 1.0149, S275J2H / 1.0138, S355J0H / 1.0547, S355J2H / 1.0576, S355K2H / 1.0512, S275NH / 1.0493, S275NLH / 1.0497, S355NH / 1.0539, S355NLH / 1.0549, S460NH / 1.8953, S460NLH / 1.8956, S275MH / 1.8843, S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH / 1.8846, S420MH / 1.8847, S420MLH / 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов

