



## Труба прямоугольная 70x50x2 EN 10225-4

S355NLHCO / 1.8673, S355MLHCO / 1.8674, S420MLHCO / 1.8675,  
S460MLHCO / 1.8676, S500MLHCO / 1.8677, S550MLHCO / 1.8678,  
S600MLHCO / 1.8679, S650MLHCO / 1.8680, S700MLHCO / 1.8681

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	3,56
Высота, h (мм)	50
Длина, l (м)	По запросу
Номинальная длина тонны (м)	281
Пластический момент сопротивления, Wpl x (см <sup>3</sup> )	8,58
Пластический момент сопротивления, Wpl y (см <sup>3</sup> )	10,8
Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м <sup>2</sup> /м)	0,233
Площадь сечения, A (см <sup>2</sup> )	4,54
Постоянная инерции кручения, Lt (см <sup>4</sup> )	37,5
Постоянная модуля кручения, Ct (см <sup>3</sup> )	12,2
Радиус инерции, ix (см)	2,03
Радиус инерции, iy (см)	2,63
Сортировка на сайте	130
Способ изготовления	Сварная
Стандарт	EN 10225-4
Статический момент второй степени, Ix (см <sup>4</sup> )	18,8

<b>Характеристика</b>	<b>Значение</b>
Статический момент второй степени, $I_y$ (см <sup>4</sup> )	31,5
Тип трубы	Прямоугольная для морских сооружений
Толщина стенки, WT (мм)	2
Ширина, b (мм)	70
Эластический момент сопротивления, $W_{el\ x}$ (см <sup>3</sup> )	7,5
Эластический момент сопротивления, $W_{el\ y}$ (см <sup>3</sup> )	8,99

**Прямоугольные сварные холоднокатаные трубы -х-х- мм по EN 10225-4** - это металлические конструкционные трубы с прямоугольным сечением, изготовленные из стали, подходящей для использования в морских и портовых условиях. Прямоугольные сварные трубы могут использоваться в несущих металлоконструкциях в стационарных морских сооружениях, таких как нефтегазовые платформы и ветряные электростанции, элементов каркасов, мостов и пр.

Изготавливают прямоугольные трубы -х-х- мм для стационарных морских сооружений из предварительно раскроенных листов и полос, изготовленных методом холодной прокатки. Плоские заготовки с тщательно обработанными краями затем формируются в прямоугольные секции и свариваются для получения трубы. Поверхность готовых труб обрабатывается и при необходимости покрывается защитными материалами для улучшения коррозионной стойкости. Холодная прокатка и сварка обеспечивает прямоугольным трубам необходимые механические свойства и устойчивость к агрессивным морским условиям. Сварные холоднокатаные прямоугольные трубы для морской отрасли проходят обязательные контрольные тестирования на коррозионную стойкость, прочность, герметичность конструкции. Особое внимание уделяют сварным участкам, чтобы подтвердить соответствие изделия нормам стандартов качества и гарантировать безопасность эксплуатации трубы.

Основные свойства прямоугольных холоднокатанных труб -х-х- мм для стационарных морских сооружений: высокая прочность, твердость, коррозионная стойкость, устойчивость к низким и высоким температурам, устойчивость к химически агрессивным веществам, хорошая свариваемость и износостойкость.

Размеры прямоугольных сварных труб: высота - - мм, ширина - - мм, вес - - кг, толщина стенки - - мм.

Регламентирует производство, поставки и эксплуатацию холоднокатаной сварной трубы стандарт - .

Купить трубы прямоугольные сварные холоднокатаные -х-х- мм для стационарных морских сооружений с быстрой доставкой из Европы можно в нашей компании. Заказать сварные трубы можно через любую удобную

форму заявки на сайте или по телефону.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов