



## Труба прямоугольная 70x50x3 EN 10219-3

S420NH / 1.8750, S420NLH / 1.8751, S460NLH / 1.8956, S700MLH / 1.8633,  
S500MH / 1.8601, S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610, S550MLH / 1.8611,  
S600MH / 1.8613, S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615, S650MLH / 1.8617,  
S700MH / 1.8632, S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606, S460QL1H / 1.8616,  
S500QH / 1.8603, S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607, S550QH / 1.8604,  
S550QLH / 1.8626, S620QH / 1.8620, S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684,  
S690QH / 1.8631, S690QLH / 1.8628, S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635,  
S770QLH / 1.8636, S770QL1H / 1.8689, S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638,  
S890QL1H / 1.8690, S960QH / 1.8639, S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691,  
S900MH / 1.8619, S960MH / 1.8623, S500MH / 1.8613, S500MH / 1.8614,  
S500MH / 1.8615, S500MH / 1.8616, S500MH / 1.8618, S500MH / 1.8619,  
S500MH / 1.8620, S500MH / 1.8621, S500MH / 1.8622, S500MH / 1.8623,  
S500MH / 1.8624, S500MH / 1.8625, S550QL1H / 1.8686

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	5,19
Высота, h (мм)	50
Длина, l (м)	По запросу
Номинальная длина тонны (м)	193
Пластический момент сопротивления, Wpl x (см3)	12,2
Пластический момент сопротивления, Wpl y (см3)	15,4
Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м2/м)	0,23
Площадь сечения, A (см2)	6,61
Постоянная инерции кручения, Lt (см4)	53,6
Постоянная модуля кручения, Ct (см3)	17,1
Радиус инерции, ix (см)	1,99
Радиус инерции, iy (см)	2,58
Сортировка на сайте	150

Характеристика	Значение
Способ изготовления	Сварная
Стандарт	EN 10219-3
Статический момент второй степени, $I_x$ (см <sup>4</sup> )	26,1
Статический момент второй степени, $I_y$ (см <sup>4</sup> )	44,1
Тип трубы	Прямоугольная
Толщина стенки, $WT$ (мм)	3
Ширина, $b$ (мм)	70
Эластический момент сопротивления, $W_{el\ x}$ (см <sup>3</sup> )	10,4
Эластический момент сопротивления, $W_{el\ y}$ (см <sup>3</sup> )	12,6

EN 10219-3 определяет производство прямоугольных труб методом сварки и последующей холодной прокатки, в процессе которой сталь приобретает высокую твердость и предел текучести. В результате получается материал, который демонстрирует превосходную долговечность по сравнению с горячекатаной сталью, что делает его пригодным для применения в сложных условиях.

Сварка этих труб выполняется с высокой точностью, что обеспечивает прочные и плотные соединения, сохраняющие структурную целостность трубы. Сварные швы тщательно проверяются, чтобы гарантировать, что они могут выдерживать те же давления и нагрузки, что и остальная часть трубы. Такое внимание к деталям в производстве обеспечивает высокое качество конечного продукта.

Сталь, используемая для труб EN 10219-3, легирована элементами, обеспечивающими устойчивость к атмосферным воздействиям. Это делает трубы очень устойчивыми к коррозии, что является важным свойством при эксплуатации на открытом воздухе или в суровых условиях окружающей среды. Устойчивость к атмосферным воздействиям этих труб означает, что они могут выдерживать такие условия, как дождь, снег и экстремальные температуры.

Прямоугольные сварные холоднокатаные трубы EN 10219-3 находят применение в самых разных условиях в строительстве, особенно в каркасах зданий, где решающее значение имеют их прочность и устойчивость к факторам окружающей среды. В инфраструктурном секторе эти трубы используются при строительстве мостов, путепроводов и других сооружений, требующих как долговечности, так и устойчивости к атмосферным воздействиям. Их применение распространяется на производство тяжелого машиностроения и автомобильную промышленность, где компоненты должны выдерживать суровые условия эксплуатации.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов