



## Труба прямоугольная 80x50x2,5 EN 10219

S235JRH / 1.0039, S275J0H / 1.0149, S275J2H / 1.0138,  
S275NH / 1.0493, S275NLH / 1.0497, S355J0H / 1.0547,  
S355J2H / 1.0576, S355K2H / 1.0512, S355NH / 1.0539,  
S460NH / 1.8953, S460NLH / 1.8956, S275MH / 1.8843,  
S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH /  
1.8846, S355NLH / 1.0549, S420MH / 1.8847, S420MLH  
/ 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850

| Характеристика                                           | Значение               |
|----------------------------------------------------------|------------------------|
| Вес 1 м (кг)                                             | 5,66                   |
| Высота, h (мм)                                           | 50                     |
| Длина, l (м)                                             | По запросу             |
| Площадь сечения, A (см <sup>2</sup> )                    | 7,21                   |
| Постоянная инерции кручения, Lt (см <sup>4</sup> )       | 65                     |
| Постоянная модуля кручения, Ct (см <sup>3</sup> )        | 19,71                  |
| Радиус инерции, ix (см)                                  | 2,91                   |
| Радиус инерции, iy (см)                                  | 2,02                   |
| Сортировка на сайте                                      | 2910                   |
| Способ изготовления                                      | Сварная холоднокатаная |
| Стандарт                                                 | EN 10219               |
| Статический момент второй степени, Ix (см <sup>4</sup> ) | 61,15                  |
| Статический момент второй степени, Iy (см <sup>4</sup> ) | 29,42                  |
| Тип трубы                                                | Прямоугольная          |
| Толщина стенки, WT (мм)                                  | 2,5                    |
| Ширина, b (мм)                                           | 80                     |

| Характеристика                                                   | Значение |
|------------------------------------------------------------------|----------|
| Эластический момент сопротивления, $W_{el x}$ (см <sup>3</sup> ) | 15,29    |
| Эластический момент сопротивления, $W_{el y}$ (см <sup>3</sup> ) | 11,77    |

Прямоугольная сварная холоднокатаная труба по EN 10219-1 и EN 100219-2 – профильная труба из нелегированной и мелкозернистой стали, широко используемые в строительной индустрии и машиностроении. EN 10219-1 определяет общие технические условия поставки труб, в то время как EN 10219-2 устанавливает допуски по размерам, форме и массе, что гарантирует точность и воспроизводимость в производстве.

Прямоугольная труба en 10219 имеет высокую несущую способность и подходит для использования в условиях, где важны как механическая прочность, так и устойчивость к коррозии. Трубы 10219 могут применяться в каркасном строительстве, для изготовления металлических конструкций в архитектуре, в теплицах, при строительстве спортивных арен и в сооружении инфраструктурных объектов.

Использование нелегированной стали дает возможность эффективной сварки и простоты в дальнейшей обработке, а применение мелкозернистой стали повышает характеристики ударной вязкости и снижает риски внезапных разрушений при низких температурах.

Благодаря холодной прокатке труба EN 10219 обладает улучшенной прочностью и геометрической точностью. Прямоугольная форма сечения обеспечивает жесткость конструкций, что особенно важно для каркасов и опор.

На поверхности труб EN 10219 нет заусенцев, трещин и других дефектов, что минимизирует необходимость их предварительной подготовки перед применением. Поверхность профиля может быть покрыта антикоррозийными составами или окрашена, чтобы дополнительно увеличить срок службы изделий в агрессивных или открытых для

