



Труба прямоугольная бесшовная 100х60х10 EN 10225-3

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	21,1
Высота, h (мм)	60
Длина, l (м)	По запросу
Номинальная длина тонны (м)	47,3
Пластический момент сопротивления, W_{pl} x (см ³)	54,4
Пластический момент сопротивления, W_{pl} y (см ³)	80,2
Площадь наружной поверхности на метр длины, A_s (м ² /м)	0,294
Площадь сечения, A (см ²)	26,9
Постоянная инерции кручения, I_t (см ⁴)	304
Постоянная модуля кручения, C_t (см ³)	69,3
Радиус инерции, i_x (см)	2,16
Радиус инерции, i_y (см)	3,33
Сортировка на сайте	360
Способ изготовления	Бесшовная
Стандарт	EN 10225-3
Статический момент второй степени, I_x (см ⁴)	126
Статический момент второй степени, I_y (см ⁴)	299

Характеристика	Значение
Тип трубы	Прямоугольная для морских сооружений
Толщина стенки, WT (мм)	10
Ширина, b (мм)	100
Эластический момент сопротивления, W_{elx} (см ³)	42,1
Эластический момент сопротивления, W_{ely} (см ³)	59,9

Прямоугольные бесшовные трубы -х-х- мм - это вид металлопроката с характерным прямоугольным поперечным сечением и отсутствием сварных швов или участков. Благодаря этим характеристикам, данный вид трубного проката характеризуется высокой прочностью и однородностью структуры. Прямоугольные бесшовные трубы EN 10225-3 активно используются в строительстве морских объектов, таких как нефтяные и газовые платформы, причалы, волноломы, а также в составе конструкций мостов и других морских сооружений. Их форма обеспечивает дополнительную жесткость и прочность, что особенно важно для сооружений, подверженных интенсивным нагрузкам и воздействию морской среды.

Прямоугольные бесшовные горячекатаные трубы -х-х- мм изготавливаются путем разогрева металла до повышенной температуры, обеспечивающей податливость материала деформации и высокую пластичность. Далее горячее сырье деформируется подвижными валками, которые постепенно формируют прямоугольное сечение. Главное преимущество данного метода – это возможность получить трубы без швов и с однородной микроструктурой. Бесшовные трубы отличаются от сварных аналогов максимальными показателями герметичности, что исключает вероятность утечки рабочей среды. Основное отличие бесшовной прямоугольной трубы для морской отрасли от аналогов общего назначения в том, что материалы изготовления устойчивы к коррозии в соленой воде, кавитации. Также горячекатаные прямоугольные трубы -х-х- мм для морских условий имеют высокую прочность, твердость, стойкость к износу и стиранию, стабильность первоначальных свойств при экстремальных нагрузках.

Размеры прямоугольных горячекатаных труб для морской отрасли: высота - - мм, толщина стенки - - мм, ширина - - мм, вес - - кг.

Регламентирует производство, поставки и эксплуатацию бесшовных труб -х-х- мм стандарт -.

Купить трубы прямоугольные бесшовные горячекатаные для стационарных морских сооружений с быстрой доставкой из Европы можно в нашей компании. Заказать бесшовные профильные трубы -х-х- мм для морской промышленности можно через любую удобную форму заявки на сайте или по телефону.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов