



## Труба прямоугольная бесшовная 300x200x16 EN 10210

S235JRH / 1.0039, S275J0H / 1.0149, S275J2H / 1.0138,  
S275NH / 1.0493, S275NLH / 1.0497, S355J0H / 1.0547,  
S355J2H / 1.0576, S355K2H / 1.0512, S355NH / 1.0539,  
S420NH / 1.8750, S420NLH / 1.8751, S460NH / 1.8953,  
S460NLH / 1.8956, S355NLH / 1.0549, S355NHHO /  
1.8814

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	115
Высота, h (мм)	200
Длина, l (м)	По запросу
Площадь сечения, A (см <sup>2</sup> )	147
Постоянная инерции кручения, Lt (см <sup>4</sup> )	19250
Постоянная модуля кручения, Ct (см <sup>3</sup> )	1470
Радиус инерции, ix (см)	10,9
Радиус инерции, iy (см)	7,87
Сортировка на сайте	5280
Способ изготовления	Бесшовная горячекатаная
Стандарт	EN 10210
Статический момент второй степени, Ix (см <sup>4</sup> )	17390
Статический момент второй степени, Iy (см <sup>4</sup> )	9110
Тип трубы	Прямоугольная
Толщина стенки, WT (мм)	16
Ширина, b (мм)	300

Характеристика	Значение
Эластический момент сопротивления, Wel x (см <sup>3</sup> )	1160
Эластический момент сопротивления, Wel y (см <sup>3</sup> )	911

**Прямоугольные трубы -х-х-** – это разновидность стальной трубы, для которой характерно прямоугольное поперечное сечение. Данный прокат используется в конструктивных решениях, где важна высокая прочность, жесткость и устойчивость нагрузкам.

Бесшовные прямоугольные горячекатаные трубы -х-х- изготавливаются путем горячей прокатки без применения сварки. Отсутствие сварных участков значительно увеличивает их способность выдерживать повышенное внутреннее давление или интенсивные нагрузки, в том числе удары, вибрации, движение грунта, колебания.

Производственный процесс прямоугольных бесшовных труб из нелегированной и мелкозернистой стали начинается с выбора марки стали, которая по своим свойствам соответствует предполагаемым условиям эксплуатации. Далее идет разогрев трубной заготовки с последующей деформацией, в процессе которой болванка приобретает прямоугольную форму. Горячая прокатка обеспечивает равномерное распределение металла и однородные механические свойства по всей площади. После формования прямоугольные трубы охлаждаются и подвергаются термической обработке, далее идет обработка краев, удаление окалины, механическая обработка и, при необходимости, покрытие для защиты от коррозии.

**Бесшовные прямоугольные трубы из нелегированной и мелкозернистой стали -х-х- используют в:**

- строительных несущих конструкциях при строительстве зданий, мостов и других крупногабаритных инженерных объектов;
- тяжелом машиностроении для изготовления рам, шасси и других компонентов тяжелой техники;
- изготовлении промышленного оборудования, требующего высокой прочности и устойчивости к циклическим механическим нагрузкам;
- транспортировке жидкостей и газов, в том числе химически агрессивных.

Устанавливает требования на размеры прямоугольных бесшовных горячекатаных труб, условия эксплуатации, материалам, испытаниям и маркировке стандарт -.

Размеры трубы прямоугольной из нелегированной и мелкозернистой стали: толщина стенки - - мм, высота - - мм, ширина - от - мм, вес трубы - - кг.

Купить трубы прямоугольные бесшовные горячекатаные EN 10210-1/-2 -х-х- из нелегированной и мелкозернистой стали можно в нашей компании, оформив заявку на сайте или позвонив по телефону. Цены на трубы прямоугольные EN 10210 можно запросить письмом на почту или в чате с консультантами.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов