



## Труба прямоугольная сварная

### 100x50x3,2 EN 10210

S235JRH / 1.0039, S275J0H / 1.0149, S275J2H / 1.0138,  
S275NH / 1.0493, S275NLH / 1.0497, S355J0H / 1.0547,  
S355J2H / 1.0576, S355K2H / 1.0512, S355NH / 1.0539,  
S420NH / 1.8750, S420NLH / 1.8751, S460NH / 1.8953,  
S460NLH / 1.8956, S355NLH / 1.0549

| Характеристика                                              | Значение              |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------|
| Вес 1 м (кг)                                                | 7,13                  |
| Высота, h (мм)                                              | 50                    |
| Длина, l (м)                                                | По запросу            |
| Площадь сечения, A (см <sup>2</sup> )                       | 9,08                  |
| Постоянная инерции кручения, Lt (см <sup>4</sup> )          | 93,4                  |
| Постоянная модуля кручения, Ct (см <sup>3</sup> )           | 26,38                 |
| Радиус инерции, ix (см)                                     | 3,57                  |
| Радиус инерции, iy (см)                                     | 2,07                  |
| Сортировка на сайте                                         | 1330                  |
| Способ изготовления                                         | Сварная горячекатаная |
| Стандарт                                                    | EN 10210              |
| Статический момент второй степени, Ix (см <sup>4</sup> )    | 116                   |
| Статический момент второй степени, Iy (см <sup>4</sup> )    | 38,8                  |
| Тип трубы                                                   | Прямоугольная         |
| Толщина стенки, WT (мм)                                     | 3,2                   |
| Ширина, b (мм)                                              | 100                   |
| Эластический момент сопротивления, Wel x (см <sup>3</sup> ) | 23,2                  |

| Характеристика                                                   | Значение |
|------------------------------------------------------------------|----------|
| Эластический момент сопротивления, $W_{el y}$ (см <sup>3</sup> ) | 15,5     |

Прямоугольные трубы -х-х-мм (rectangular tubes) – это полые стальные изделия с сечением в форме прямоугольника, которые регламентируются стандартом EN 10210.

По европейскому стандарту EN10210 трубы профильные выполняются из нелегированных углеродистых и мелкозернистых сталей.

Способ изготовления прямоугольной трубы 10210 – это сварка горячекатаных заготовок. Разогретые полосы сворачиваются и свариваются между собой (обычно изнутри). Сварной шов изделия обрабатывается и близится к коэффициенту прочности, равному 1.

Прямоугольная труба -х-х-мм ен 10210 обладает высокими показателями прочности за счет наличия ребер жесткости. Профиль может выдерживать высокие нагрузки на изгиб. Монтаж прямоугольных трубок -х-х-мм является менее трудоемким, чем установка круглых труб.

Размер прямоугольных труб EN 10210: высота -мм, ширина -мм, длина -, толщина стенки -мм, вес -кг.

Сварная горячекатаная профильная труба -х-х-мм востребована в таких отраслях, как строительство, машиностроение, мебельная мануфактура. Из прямоугольных профилей выполняют каркасы для сооружений, детали грузового транспорта, защиту для электропроводки и других коммуникаций.

В компании ЕМК можно купить прямоугольные сварные горячекатаные трубы -х-х-мм по стандарту EN 10210 из сталей:

S235JRH / 1.0039, S275J0H / 1.0149, S275J2H / 1.0138, S355J0H / 1.0547, S355J2H / 1.0576, S355K2H / 1.0512, S275NH / 1.0493, S275NLH / 1.0497, S355NH / 1.0539, S355NLH / 1.0549, S420NH / 1.8750, S420NLH / 1.8751, S460NH / 1.8953, S460NLH / 1.8956.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов