



## Труба прямоугольная сварная 100x60x12,5 EN 10210-3

S275MH / 1.8843, S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH / 1.8846,  
S420MH / 1.8847, S420MLH / 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850,  
S700MLH / 1.8633, S500MH / 1.8601, S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610,  
S550MLH / 1.8611, S600MH / 1.8613, S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615,  
S650MLH / 1.8617, S700MH / 1.8632, S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606,  
S460QL1H / 1.8616, S500QH / 1.8603, S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607,  
S550QH / 1.8604, S550QLH / 1.8626, S550QL1H / 1.8686, S620QH / 1.8620,  
S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684, S690QH / 1.8631, S690QLH / 1.8628,  
S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635, S770QLH / 1.8636, S770QL1H / 1.8689,  
S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638, S890QL1H / 1.8690, S960QH / 1.8639,  
S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691

| Характеристика                                                        | Значение   |
|-----------------------------------------------------------------------|------------|
| Вес 1 м (кг)                                                          | 25,2       |
| Высота, h (мм)                                                        | 60         |
| Длина, l (м)                                                          | По запросу |
| Номинальная длина тонны (м)                                           | 39,7       |
| Пластический момент сопротивления, $W_{pl} x$ (см <sup>3</sup> )      | 61,2       |
| Пластический момент сопротивления, $W_{pl} y$ (см <sup>3</sup> )      | 91,6       |
| Площадь наружной поверхности на метр длины, $A_s$ (м <sup>2</sup> /м) | 0,288      |
| Площадь сечения, A (см <sup>2</sup> )                                 | 32,1       |
| Постоянная инерции кручения, $I_t$ (см <sup>4</sup> )                 | 336        |
| Постоянная модуля кручения, $C_t$ (см <sup>3</sup> )                  | 74,8       |
| Радиус инерции, $i_x$ (см)                                            | 2,06       |
| Радиус инерции, $i_y$ (см)                                            | 3,21       |
| Сортировка на сайте                                                   | 370        |

| Характеристика                                                   | Значение      |
|------------------------------------------------------------------|---------------|
| Способ изготовления                                              | Сварная       |
| Стандарт                                                         | EN 10210-3    |
| Статический момент второй степени, $I_x$ (см <sup>4</sup> )      | 136           |
| Статический момент второй степени, $I_y$ (см <sup>4</sup> )      | 329           |
| Тип трубы                                                        | Прямоугольная |
| Толщина стенки, WT (мм)                                          | 12,5          |
| Ширина, b (мм)                                                   | 100           |
| Эластический момент сопротивления, $W_{el x}$ (см <sup>3</sup> ) | 45,2          |
| Эластический момент сопротивления, $W_{el y}$ (см <sup>3</sup> ) | 65,9          |

**Прямоугольные сварные горячекатаные трубы -х-х- мм** EN 10210-3 – это изделия, изготовленные из высокопрочной и атмосферостойкой стали. Они имеют высокую прочность, жесткость и устойчивость к коррозии. Такие трубы используются в строительстве, машиностроении и других отраслях промышленности. Они соответствуют требованиям стандарта EN 10210-3.

По своей конструкции данные трубы представляют длинномерные полые изделия прямоугольного сечения. Изготавливают трубы сварным способом, который предполагает раскрой плоского металлопроката с последующей сваркой по стыку кромок. Далее идет обработка поверхности и внутренней полости изделия на трубопрокатных станках. Процесс горячей прокатки обеспечивает высокую прочность и устойчивость к внешним воздействиям. Стоит отметить, что сварные прямоугольные трубы -х-х- мм проходят обязательные контрольные тестирования на коррозионную стойкость, прочность, герметичность конструкции. Особое внимание уделяют сварным участкам, чтобы гарантировать качество и безопасность эксплуатации трубы.

Для производства прямоугольных труб -х-х- мм используют высокопрочные и атмосферостойкие стали, что обеспечивает трубам высокие физико-механические свойства. Так, труба прямоугольная характеризуется прочностью, твердостью, химической пассивностью, жаропрочностью и жаростойкостью, стойкостью к высокому давлению, гидроударам.

Размеры прямоугольных сварных труб: высота - - мм, ширина - - мм, вес - - кг, толщина стенки - - мм.

Регламентирует производство, поставки и эксплуатацию горячекатаной сварной трубы из высокопрочной и атмосферостойкой стали стандарт -.

Купить трубы прямоугольные -х-х- мм мм сварные горячекатаные из высокопрочной и атмосферостойкой стали с быстрой доставкой из Европы можно в нашей компании. Заказать сварные трубы горячекатаные можно через любую удобную форму заявки на сайте или по телефону.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов