



## Труба прямоугольная сварная 100x60x6,3 EN 10225-3

S355NHHO / 1.8814, S355QLHHO / 1.1184, S420QLHHO / 1.8852, S460QLHHO / 1.8885, S500QLHHO / 1.8668, S550QLHHO / 1.8669, S620QLHHO / 1.8670, S690QLHHO / 1.8671, S770QLHHO / 1.8672

| Характеристика   | Значение   |
|--|------------|
| Вес 1 м (кг)   | 14,2       |
| Высота, h (мм)   | 60         |
| Длина, l (м)   | По запросу |
| Номинальная длина тонны (м)  | 70,2       |
| Пластический момент сопротивления, $W_{pl}$<br>x (см <sup>3</sup> )      | 39,5       |
| Пластический момент сопротивления, $W_{pl}$<br>y (см <sup>3</sup> )      | 57,3       |
| Площадь наружной поверхности на метр<br>длины, $A_s$ (м <sup>2</sup> /м) | 0,3        |
| Площадь сечения, A (см <sup>2</sup> )                                    | 18,1       |
| Постоянная инерции кручения, $I_t$ (см <sup>4</sup> )                    | 224        |
| Постоянная модуля кручения, $C_t$ (см <sup>3</sup> )                     | 53,81      |
| Радиус инерции, $i_x$ (см)   | 2,33       |
| Радиус инерции, $i_y$ (см)   | 3,52       |
| Сортировка на сайте  | 340        |
| Способ изготовления  | Сварная    |
| Стандарт   | EN 10225-3 |
| Статический момент второй степени, $I_x$<br>(см <sup>4</sup> )           | 98,1       |

| <b>Характеристика</b>   | <b>Значение</b>                      |
|---|--------------------------------------|
| Статический момент второй степени, $I_y$<br>(см <sup>4</sup> )      | 225                                  |
| Тип трубы   | Прямоугольная для морских сооружений |
| Толщина стенки, WT (мм)   | 6,3                                  |
| Ширина, b (мм)  | 100                                  |
| Эластический момент сопротивления, $W_{el}$<br>x (см <sup>3</sup> ) | 32,7                                 |
| Эластический момент сопротивления, $W_{el}$<br>y (см <sup>3</sup> ) | 45                                   |

Прямоугольные сварные горячекатаные трубы EN 10225-3 предназначены для морских приложений, где структурная целостность и долговечность имеют первостепенное значение. В ходе горячей прокатки сталь приобретает однородную зернистую структуру, а в процессе термической обработки – высокую прочность и пластичность, что делает трубы пригодными для эксплуатации в тяжелых условиях.

Прямоугольная форма труб обеспечивает равномерное распределение нагрузки со всех сторон, что является решающим фактором во многих строительных и инженерных приложениях. Кроме того, процесс сварки, используемый при изготовлении этих труб, соответствует строгим стандартам качества, гарантируя, что соединения будут такими же прочными, как и сами стенки труб.

Горячекатаные сварные трубы EN 10225-3 изготовлены из стали, рассчитанной на работу в морских условиях. Прочность материала дополняется его устойчивостью к различным факторам окружающей среды. Это делает их идеальным выбором для наружных конструкций и объектов, эксплуатируемых под воздействием морской воды и атмосферы.

Прямоугольные сварные горячекатаные трубы en 10225-3 широко используются в строительной отрасли. Они служат основой строительных каркасов, обеспечивая прочность и устойчивость, необходимые для больших конструкций. Эти трубы также часто встречаются в инфраструктурных проектах, таких как мосты и туннели, где важна их способность выдерживать большие нагрузки и противостоять воздействию окружающей среды. Помимо строительства, эти трубы находят применение в секторе тяжелого машиностроения и в производстве транспортных средств, где надежность при высоких нагрузках является обязательным условием.





Комплексные  
поставки



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов