



Труба прямоугольная сварная 120x60x4 EN 10210-3

S275MH / 1.8843, S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH / 1.8846,
S420MH / 1.8847, S420MLH / 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850,
S700MLH / 1.8633, S500MH / 1.8601, S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610,
S550MLH / 1.8611, S600MH / 1.8613, S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615,
S650MLH / 1.8617, S700MH / 1.8632, S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606,
S460QL1H / 1.8616, S500QH / 1.8603, S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607,
S550QH / 1.8604, S550QLH / 1.8626, S550QL1H / 1.8686, S620QH / 1.8620,
S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684, S690QH / 1.8631, S690QLH / 1.8628,
S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635, S770QLH / 1.8636, S770QL1H / 1.8689,
S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638, S890QL1H / 1.8690, S960QH / 1.8639,
S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	10,7
Высота, h (мм)	60
Длина, l (м)	По запросу
Номинальная длина тонны (м)	93,7
Пластический момент сопротивления, Wpl x (см ³)	31,7
Пластический момент сопротивления, Wpl y (см ³)	51,9
Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м ² /м)	0,35
Площадь сечения, A (см ²)	13,6
Постоянная инерции кручения, Lt (см ⁴)	201
Постоянная модуля кручения, Ct (см ³)	47,1
Радиус инерции, ix (см)	2,47
Радиус инерции, iy (см)	4,28
Сортировка на сайте	380

Характеристика	Значение
Способ изготовления	Сварная
Стандарт	EN 10210-3
Статический момент второй степени, I_x (см ⁴)	83,1
Статический момент второй степени, I_y (см ⁴)	249
Тип трубы	Прямоугольная
Толщина стенки, WT (мм)	4
Ширина, b (мм)	120
Эластический момент сопротивления, $W_{el x}$ (см ³)	27,7
Эластический момент сопротивления, $W_{el y}$ (см ³)	41,5

Прямоугольные сварные горячекатаные трубы -х-х- мм EN 10210-3 – это изделия, изготовленные из высокопрочной и атмосферостойкой стали. Они имеют высокую прочность, жесткость и устойчивость к коррозии. Такие трубы используются в строительстве, машиностроении и других отраслях промышленности. Они имеют стандартные размеры и форму, что позволяет легко подобрать их для нужд заказчика. Кроме того, они имеют высокую стоимость, что делает их одним из самых дорогих вариантов труб.

По своей конструкции данные трубы представляют длинномерные полые изделия прямоугольного сечения. Изготавливают трубы сварным способом, который предполагает раскрой плоского металлопроката с последующей сваркой по стыку кромок. Далее идет обработка поверхности и внутренней полости изделия на трубопрокатных станках. Процесс горячей прокатки обеспечивает высокую прочность и устойчивость к внешним воздействиям. Стоит отметить, что сварные прямоугольные трубы -х-х- мм проходят обязательные контрольные тестирования на коррозионную стойкость, прочность, герметичность конструкции. Особое внимание уделяют сварным участкам, чтобы гарантировать качество и безопасность эксплуатации трубы.

Для производства прямоугольных труб -х-х- мм используют высокопрочные и атмосферостойкие стали, что обеспечивает трубам высокие физико-механические свойства. Так, труба прямоугольная характеризуется прочностью, твердостью, химической пассивностью, жаропрочностью и жаростойкостью, стойкостью к высокому давлению, гидроударам.

Размеры прямоугольных сварных труб: высота - - мм, ширина - - мм, вес - - кг, толщина стенки - - мм.

Регламентирует производство, поставки и эксплуатацию горячекатаной сварной трубы из высокопрочной и атмосферостойкой стали стандарт -.

Купить трубы прямоугольные -х-х- мм мм сварные горячекатаные из высокопрочной и атмосферостойкой стали с быстрой доставкой из Европы можно в нашей компании. Заказать сварные трубы горячекатаные можно через любую удобную форму заявки на сайте или по телефону.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов