



Труба прямоугольная сварная 200x100x5 EN

10210-3

S275MH / 1.8843, S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH / 1.8846,
S420MH / 1.8847, S420MLH / 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850,
S700MLH / 1.8633, S500MH / 1.8601, S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610,
S550MLH / 1.8611, S600MH / 1.8613, S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615,
S650MLH / 1.8617, S700MH / 1.8632, S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606,
S460QL1H / 1.8616, S500QH / 1.8603, S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607,
S550QH / 1.8604, S550QLH / 1.8626, S550QL1H / 1.8686, S620QH / 1.8620,
S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684, S690QH / 1.8631, S690QLH / 1.8628,
S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635, S770QLH / 1.8636, S770QL1H / 1.8689,
S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638, S890QL1H / 1.8690, S960QH / 1.8639,
S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	22,6
Высота, h (мм)	100
Длина, l (м)	По запросу
Номинальная длина тонны (м)	44,3
Пластический момент сопротивления, Wpl x (см3)	114
Пластический момент сопротивления, Wpl y (см3)	185
Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м2/м)	0,59
Площадь сечения, A (см2)	28,7
Постоянная инерции кручения, Lt (см4)	1 204
Постоянная модуля кручения, Ct (см3)	172
Радиус инерции, ix (см)	4,19
Радиус инерции, iy (см)	7,21
Сортировка на сайте	840

Характеристика	Значение
Способ изготовления	Сварная
Стандарт	EN 10210-3
Статический момент второй степени, I_x (см ⁴)	505
Статический момент второй степени, I_y (см ⁴)	1 495
Тип трубы	Прямоугольная
Толщина стенки, WT (мм)	5
Ширина, b (мм)	200
Эластический момент сопротивления, $W_{el\ x}$ (см ³)	101
Эластический момент сопротивления, $W_{el\ y}$ (см ³)	149

Прямоугольные сварные горячекатаные трубы -х-х- мм ?? EN 10210-3 – ????
???????????????, ??????????????? ? ? ?????????????? ? ?????????????????? ??????. ?????????????? ??????
?????? ? ? ?????????? ?????????????? ???????????, ?????????????? ?????????? ??????. ??????
????????????? ?????? ?????? ?????? ?????????????? ? ?????????????? ?????????????????? , ??????????????
????????? ?????? (??????), ??? ?????????????? ?????????????? ?????????????? , ?????????????? ?
????????????? ?????? ?????? ?????? ?????? ?????????????? ?????? ?????????? ??? ??????- ?
???????????????

По своей конструкции данные трубы представляю длинномерные полые изделия прямоугольного сечения. Изготавливают трубы сварным способом, который предполагает раскрой плоского металлопроката с последующей сваркой по стыку кромок. Далее идет обработка поверхности и внутренней полости изделия на трубопрокатных станках. Процесс горячей прокатки обеспечивает высокую прочность и устойчивость к внешним воздействиям. Стоит отметить, что сварные прямоугольные трубы -х-х- мм проходят обязательные контрольные тестирования на коррозионную стойкость, прочность, герметичность конструкции. Особое внимание уделяют сварным участкам, чтобы гарантировать качество и безопасность эксплуатации трубы.

Для производства прямоугольных труб -х-х- мм используют высокопрочные и атмосферостойкие стали, что обеспечивает трубам высокие физико-механические свойства. Так, труба прямоугольная характеризуется прочностью, твердостью, химической пассивностью, жаропрочностью и жаростойкостью, стойкость к высокому давлению, гидроударам.

Размеры прямоугольных сварных труб: высота - - мм, ширина - - мм, вес - - кг, толщина стенки - - мм.

Регламентирует производство, поставки и эксплуатацию горячекатаной сварной трубы из высокопрочной и атмосферостойкой стали стандарт -.

Купить трубы прямоугольные -х-х- мм мм сварные горячекатаные из высокопрочной и атмосферостойкой стали с быстрой доставкой из Европы можно в нашей компании. Заказать сварные трубы горячекатаные можно через любую удобную форму заявки на сайте или по телефону.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов