



Труба прямоугольная сварная 200x100x6,3 EN 10210-3

S275MH / 1.8843, S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH / 1.8846, S420MH / 1.8847, S420MLH / 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850, S700MLH / 1.8633, S500MH / 1.8601, S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610, S550MLH / 1.8611, S600MH / 1.8613, S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615, S650MLH / 1.8617, S700MH / 1.8632, S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606, S460QL1H / 1.8616, S500QH / 1.8603, S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607, S550QH / 1.8604, S550QLH / 1.8626, S550QL1H / 1.8686, S620QH / 1.8620, S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684, S690QH / 1.8631, S690QLH / 1.8628, S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635, S770QLH / 1.8636, S770QL1H / 1.8689, S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638, S890QL1H / 1.8690, S960QH / 1.8639, S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691

| Характеристика | Значение |
|---|------------|
| Вес 1 м (кг) | 28,1 |
| Высота, h (мм) | 100 |
| Длина, l (м) | По запросу |
| Номинальная длина тонны (м) | 35,6 |
| Пластический момент сопротивления, Wpl x (см3) | 140 |
| Пластический момент сопротивления, Wpl y (см3) | 228 |
| Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м2/м) | 0,58 |
| Площадь сечения, A (см2) | 35,8 |
| Постоянная инерции кручения, Lt (см4) | 1475 |
| Постоянная модуля кручения, Ct (см3) | 208 |
| Радиус инерции, ix (см) | 4,14 |
| Радиус инерции, iy (см) | 7,15 |
| Сортировка на сайте | 850 |

| Характеристика | Значение |
|---|---------------|
| Способ изготовления | Сварная |
| Стандарт | EN 10210-3 |
| Статический момент второй степени, I_x (см ⁴) | 613 |
| Статический момент второй степени, I_y (см ⁴) | 1 829 |
| Тип трубы | Прямоугольная |
| Толщина стенки, WT (мм) | 6,3 |
| Ширина, b (мм) | 200 |
| Эластический момент сопротивления, $W_{el\ x}$ (см ³) | 123 |
| Эластический момент сопротивления, $W_{el\ y}$ (см ³) | 183 |

Прямоугольные сварные горячекатаные трубы -х-х- мм ?? EN 10210-3 – ???
??????????????, ??????????????? ?? ??????????????? ? ?????????????????? ??????. ?????????????? ??????
?????? ?? ?????????? ?????????????? ??????????, ??????????, ?????????? ??????. ??????
????????????? ?? ?????? ?? ?????? ?????? ?????????? ? ?????????? ?????? ??????????????????, ??????????????
????????? ?????????? (??????), ?? ?????????????? ?????????????? ??????????????, ?????????????? ?
????????????? ??????????. ?????????? ?????? ?????? ?????????????????? ?????? ?????????? ??? ?????- ?
?????????????????.

По своей конструкции данные трубы представляю длинномерные полые изделия прямоугольного сечения. Изготавливают трубы сварным способом, который предполагает раскрой плоского металлопроката с последующей сваркой по стыку кромок. Далее идет обработка поверхности и внутренней полости изделия на трубопрокатных станках. Процесс горячей прокатки обеспечивает высокую прочность и устойчивость к внешним воздействиям. Стоит отметить, что сварные прямоугольные трубы -х-х- мм проходят обязательные контрольные тестирования на коррозионную стойкость, прочность, герметичность конструкции. Особое внимание уделяют сварным участкам, чтобы гарантировать качество и безопасность эксплуатации трубы.

Для производства прямоугольных труб -х-х- мм используют высокопрочные и атмосферостойкие стали, что обеспечивает трубам высокие физико-механические свойства. Так, труба прямоугольная характеризуется прочностью, твердостью, химической пассивностью, жаропрочностью и жаростойкостью, стойкость к высокому давлению, гидроударам.

Размеры прямоугольных сварных труб: высота - - мм, ширина - - мм, вес - - кг, толщина стенки - - мм.

Регламентирует производство, поставки и эксплуатацию горячекатаной сварной трубы из высокопрочной и атмосферостойкой стали стандарт -.

Купить трубы прямоугольные -х-х- мм мм сварные горячекатаные из высокопрочной и атмосферостойкой стали с быстрой доставкой из Европы можно в нашей компании. Заказать сварные трубы горячекатаные можно через любую удобную форму заявки на сайте или по телефону.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов