



## Труба прямоугольная сварная 260x180x16 EN 10210-3

S275MH / 1.8843, S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH / 1.8846, S420MH / 1.8847, S420MLH / 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850, S700MLH / 1.8633, S500MH / 1.8601, S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610, S550MLH / 1.8611, S600MH / 1.8613, S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615, S650MLH / 1.8617, S700MH / 1.8632, S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606, S460QL1H / 1.8616, S500QH / 1.8603, S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607, S550QH / 1.8604, S550QLH / 1.8626, S550QL1H / 1.8686, S620QH / 1.8620, S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684, S690QH / 1.8631, S690QLH / 1.8628, S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635, S770QLH / 1.8636, S770QL1H / 1.8689, S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638, S890QL1H / 1.8690, S960QH / 1.8639, S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691

Характеристика	Значение
Вес 1 м (кг)	100
Высота, h (мм)	180
Длина, l (м)	По запросу
Номинальная длина тонны (м)	9,97
Пластический момент сопротивления, Wpl x (см <sup>3</sup> )	831
Пластический момент сопротивления, Wpl y (см <sup>3</sup> )	1 081
Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м <sup>2</sup> /м)	0,84
Площадь сечения, A (см <sup>2</sup> )	128
Постоянная инерции кручения, Lt (см <sup>4</sup> )	12 990
Постоянная модуля кручения, Ct (см <sup>3</sup> )	1 106
Радиус инерции, ix (см)	6,98
Радиус инерции, iy (см)	9,38
Сортировка на сайте	1280

Характеристика	Значение
Способ изготовления	Сварная
Стандарт	EN 10210-3
Статический момент второй степени, $I_x$ (см <sup>4</sup> )	6 231
Статический момент второй степени, $I_y$ (см <sup>4</sup> )	11 250
Тип трубы	Прямоугольная
Толщина стенки, $WT$ (мм)	16
Ширина, $b$ (мм)	260
Эластический момент сопротивления, $W_{el\ x}$ (см <sup>3</sup> )	692
Эластический момент сопротивления, $W_{el\ y}$ (см <sup>3</sup> )	865

**Прямоугольные сварные горячекатаные трубы -х-х- мм ?? EN 10210-3 – ???**  
??????????????, ??????????????? ?? ??????????????? ? ?????????????????? ??????. ?????????????? ??????  
?????? ?? ?????????? ?????????????? ??????????, ??????????, ?????????? ??????. ??????  
????????????? ?????? ?????? ??? ?????????????? ? ?????????????? ??????????????????, ??????????????  
????????? ?????????? (??????), ?? ?????????????? ?????????????? ??????????????, ?????????????? ?  
????????????? ??????????. ?????????? ?????? ?????? ?????????????????? ?????? ?????????? ??? ?????- ?  
?????????????????.

По своей конструкции данные трубы представляю длинномерные полые изделия прямоугольного сечения. Изготавливают трубы сварным способом, который предполагает раскрой плоского металлопроката с последующей сваркой по стыку кромок. Далее идет обработка поверхности и внутренней полости изделия на трубопрокатных станках. Процесс горячей прокатки обеспечивает высокую прочность и устойчивость к внешним воздействиям. Стоит отметить, что сварные прямоугольные трубы -х-х- мм проходят обязательные контрольные тестирования на коррозионную стойкость, прочность, герметичность конструкции. Особое внимание уделяют сварным участкам, чтобы гарантировать качество и безопасность эксплуатации трубы.

Для производства прямоугольных труб -х-х- мм используют высокопрочные и атмосферостойкие стали, что обеспечивает трубам высокие физико-механические свойства. Так, труба прямоугольная характеризуется прочностью, твердостью, химической пассивностью, жаропрочностью и жаростойкостью, стойкость к высокому давлению, гидроударам.

Размеры прямоугольных сварных труб: высота - - мм, ширина - - мм, вес - - кг, толщина стенки - - мм.

Регламентирует производство, поставки и эксплуатацию горячекатаной сварной трубы из высокопрочной и атмосферостойкой стали стандарт -.

Купить трубы прямоугольные -х-х- мм мм сварные горячекатаные из высокопрочной и атмосферостойкой стали с быстрой доставкой из Европы можно в нашей компании. Заказать сварные трубы горячекатаные можно через любую удобную форму заявки на сайте или по телефону.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов