emk24.ru
+7 495 241-23-63
sales@emk.bz

Труба прямоугольная сварная 300x200x20 EN 10210-3

S275MH / 1.8843, S275MLH / 1.8844, S355MH / 1.8845, S355MLH / 1.8846, S420MH / 1.8847, S420MLH / 1.8848, S460MH / 1.8849, S460MLH / 1.8850, S700MLH / 1.8633, S500MH / 1.8601, S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610, S550MLH / 1.8611, S600MH / 1.8613, S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615, S650MLH / 1.8617, S700MH / 1.8632, S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606, S460QL1H / 1.8616, S500QH / 1.8603, S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607, S550QH / 1.8604, S550QLH / 1.8626, S550QL1H / 1/8686, S620QH / 1.8620, S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684, S690QH / 1.8631, S690QLH / 1.8628, S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635, S770QLH / 1.8636, S770QL1H / 1.8689, S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638, S890QL1H / 1.8690, S960QH / 1.8639, S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691

Характристика	Значение
Вес 1 м (кг)	141
Высота, h (мм)	200
Длина, l (м)	По запросу
Номинальная длина тонны (м)	7,09
Пластический момент сопротивления, Wpl x (см3)	1 290
Пластический момент сопротивления, Wpl y (см3)	1 730
Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м2/м)	0,948
Площадь сечения, A (см2)	180
Постоянная инерции кручения, Lt (см4)	22 910
Постоянная модуля кручения, Ct (см3)	1710
Радиус инерции, ix (см)	7,7
Радиус инерции, iy (см)	10,69
Сортировка на сайте	1390

Характристика	Значение
Способ изготовления	Сварная
Стандарт	EN 10210-3
Статический момент второй степени, Ix (см4)	10 650
Статический момент второй степени, Iy (см4)	20 520
Тип трубы	Прямоугольная
Толщина стенки, WT (мм)	20
Ширина, b (мм)	300
Эластический момент сопротивления, Wel x (см3)	1070
Эластический момент сопротивления, Wel y (см3)	1 370

Прямоугольные сварные горячекатаные трубы -х-х- мм ?? EN 10210-3 – ??? ?????????????, ????????????? ?? ????????????? ? ???????????????? ?????. ????????????? ?????? ??????? ??? ????????? ???????????? ??????????, ????????????, ?????????? ???????. ????? ????????????? ????? ????? ???? ???????????? ? ???????????? ????????????????????, ???????????? ??????? ????????? (???????), ??? ???????????? ????????????? ????????????, ?????????? ? ???????????? ????????. ?????????? ??????? ????? ????????????????? ??????? ?????????? ??? ??????- ? ?????????????.

По своей конструкции данные трубы представляю длинномерные полые изделия прямоугольного сечения. Изготавливают трубы сварным способом, который предполагает раскрой плоского металлопроката с последующей сваркой по стыку кромок. Далее идет обработка поверхности и внутренней полости изделия на трубопрокатных станках. Процесс горячей прокатки обеспечивает высокую прочность и устойчивость к внешним воздействиям. Стоит отметить, что сварные прямоугольные трубы -х-х- мм проходят обязательные контрольные тестирования на коррозионную стойкость, прочность, герметичность конструкции. Особое внимание уделяют сварным участкам, чтобы гарантировать качество и безопасность эксплуатации трубы.

Для производства прямоугольных труб -х-х- мм используют высокопрочные и атмосферостойкие стали, что обеспечивает трубам высокие физико-механические свойства. Так, труба прямоугольная характеризуется прочностью, твердостью, химической пассивностью, жаропрочностью и жаростойкостью, стойкость к высокому давлению, гидроударам.

Размеры прямоугольных сварных труб: высота - - мм, ширина - - мм, вес - - кг, толщина стенки - - мм.

Регламентирует производство, поставки и эксплуатацию горячекатаной сварной трубы из высокопрочной и атмосферостойкой стали стандарт -.

Купить трубы прямоугольные -х-х- мм мм сварные горячекатаные из высокопрочной и атмосферостойкой стали с быстрой доставкой из Европы можно в нашей компании. Заказать сварные трубы горячекатаные можно через любую удобную форму заявки на сайте или по телефону.

Комплексные поставки

Сервисные услуги

Контроль качества

Персональный менеджер проекта

«Точно в срок» (Just In Time)

Полный пакет документов