



## Туба квадратная 20x20x2 EN 10219-3

S420NH / 1.8750, S420NLH / 1.8751, S700MLH / 1.8633, S500MH / 1.8601,  
S500MLH / 1.8602, S550MH / 1.8610, S550MLH / 1.8611, S600MH / 1.8613,  
S600MLH / 1.8614, S650MH / 1.8615, S650MLH / 1.8617, S700MH / 1.8632,  
S460QH / 1.8608, S460QLH / 1.8606, S460QL1H / 1.8616, S500QH / 1.8603,  
S500QLH / 1.8605, S500QL1H / 1.8607, S550QH / 1.8604, S550QLH / 1.8626,  
S620QH / 1.8620, S620QLH / 1.8622, S620QL1H / 1.8684, S690QH / 1.8631,  
S690QLH / 1.8628, S690QL1H / 1.8688, S770QH / 1.8635, S770QLH / 1.8636,  
S770QL1H / 1.8689, S890QH / 1.8637, S890QLH / 1.8638, S890QL1H / 1.8690,  
S960QH / 1.8639, S960QLH / 1.8640, S960QL1H / 1.8691, S900MH / 1.8619,  
S960MH / 1.8623, S500MH / 1.8613, S500MH / 1.8614, S500MH / 1.8615,  
S500MH / 1.8616, S500MH / 1.8617, S500MH / 1.8618, S500MH / 1.8619,  
S500MH / 1.8620, S500MH / 1.8621, S500MH / 1.8622, S500MH / 1.8623,  
S500MH / 1.8624, S500MH / 1.8625, S550QL1H / 1.8686

| Характеристика  | Значение   |
|---|------------|
| Вес 1 м (кг)  | 1,05       |
| Высота, h (мм)  | 20         |
| Длина, l (м)  | По запросу |
| Номинальная длина тонны (м)                           | 953        |
| Пластический момент сопротивления, Wpl (см3)          | 0,877      |
| Площадь наружной поверхности на метр длины, As (м2/м) | 0,0731     |
| Площадь сечения, A (см2)                              | 1,34       |
| Постоянная инерции кручения, Lt (см4)                 | 1,21       |
| Постоянная модуля кручения, Ct (см3)                  | 1,06       |
| Радиус инерции, i (см)                                | 0,72       |
| Сортировка на сайте                                   | 10         |
| Способ изготовления                                   | Сварная    |
| Стандарт  | EN 10219-3 |

| Характеристика                               | Значение   |
|--|------------|
| Статический момент второй степени, I (см4)   | 0,692      |
| Тип трубы                                    | Квадратная |
| Толщина стенки, WT (мм)                      | 2          |
| Ширина, b (мм)                               | 20         |
| Эластический момент сопротивления, Wel (см3) | 0,692      |

EN 10219-3 определяет производство квадратных труб методом сварки с последующей холодной прокаткой. Процесс включает формование стали при комнатной температуре, что увеличивает ее предел текучести и твердость. В результате получается материал, который демонстрирует превосходную долговечность по сравнению с горячекатаной сталью, что делает его пригодным для применения в сложных условиях.

Сварка этих труб выполняется с высокой точностью, что обеспечивает прочные и плотные соединения, сохраняющие структурную целостность трубы. Сварные швы тщательно проверяются, чтобы гарантировать, что они могут выдерживать те же давления и нагрузки, что и остальная часть трубы. Такое внимание к деталям в производстве обеспечивает высокое качество конечного продукта.

Сталь, используемая для труб EN 10219-3, легирована элементами, обеспечивающими устойчивость к атмосферным воздействиям. Это делает трубы очень устойчивыми к коррозии, что является важным свойством при эксплуатации на открытом воздухе или в суровых условиях окружающей среды. Устойчивость к атмосферным воздействиям этих труб означает, что они могут выдерживать такие условия, как дождь, снег и экстремальные температуры.

Квадратные сварные холоднокатанные трубы EN 10219-3 находят применение в самых разных условиях в строительстве, особенно в каркасах зданий, где решающее значение имеют их прочность и устойчивость к факторам окружающей среды. В инфраструктурном секторе эти трубы используются при строительстве мостов, путепроводов и других сооружений, требующих как долговечности, так и устойчивости к атмосферным воздействиям. Их применение распространяется на производство тяжелого машиностроения и автомобильную промышленность, где компоненты должны выдерживать суровые условия эксплуатации.

