



Фланец воротниковый DN10 PN6

Типе 11/B1 EN 1092-1

P235GH / 1.0345, P265GH / 1.0425, P355NL2 / 1.1106,
P355NH / 1.0565, S355J2 / 1.0577, X10CrMoVNb9-1 /
1.4903, S235JR / 1.0038, 16Mo3 / 1.5415, 13CrMo4-5 /
1.7335, 12Ni14 / 1.5637, 11CrMo9-10 / 1.7383, P245GH
/ 1.0352, P280GH / 1.0426, P355QH1 / 1.0571, P250GH
/ 1.0460

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	0,353
Высота воротника, H2 (мм)	28
Высота выступа, f1 (мм)	2
Высота, H3 (мм)	6
Диаметр воротника под приварку, A (мм)	17,2
Диаметр воротника при основании, N (мм)	26
Диаметр отверстий, L (мм)	11
Диаметр прижимной поверхности, d1 (мм)	35
Количество отверстий, n	4
Материал	Черный
Межосевое расстояние крепежных отверстий, K (мм)	50
Наружный диаметр фланца, D (мм)	75
Номинальное давление, PN	6
Номинальный диаметр, DN	10
Радиус закругления, R1 (мм)	4
Резьба	M10

Характеристика	Значение
Сортировка на сайте	20
Стандарт	EN 1092-1
Тип соединительной поверхности	Типе В - с соединительным выступом
Тип фланца	Типе 11 - воротниковый
Толщина стенки, s (мм)	2
Толщина фланца, C2 (мм)	12

Стальной приварной встык фланец с соединительным выступом Типе 11 с поверхностью Типе В - изделие длинной конусообразной конфигурации. Стальной воротниковый фланец высотой #VYSOTA_FLANTSA_N2_MM_S# мм и высотой выступа - мм не создает препятствий для движения потока и позволяет продуктивно распределить напряжение за счет конусообразной ступицы. Основное применение стального воротникового фланца – соединение частей газонефтепроводов с патрубками или соединение отдельных трубы, а также при производстве и стыковке деталей аппаратов.

Размеры приварного встык воротникового фланца: толщина - - мм, высота фланца - #VYSOTA_FLANTSA_N2_MM_S# мм, толщина стенки - - мм, радиус закругления - - мм, диаметр воротника при основании - #DIAMETR_VOROTNIKA_PRI_OSNOVANII_N1_MM_S# мм, диаметр воротника под приварку - - мм, вес одного фланца воротникового - - кг.

Регламентируется воротниковый фланец Типе 11 с поверхностью Типе В стандартом EN 1092-1.

Нами поставляется стальной воротниковый фланец с соединительным выступом из сталей:

S235JR / 1.0038, S355J2 / 1.0577, P235GH / 1.0345, P245GH / 1.0352, P250GH / 1.0460, P265GH / 1.0425, P355QH1 / 1.0571, 12Ni14 / 1.5637, P355NH / 1.0565, 16Mo3 / 1.5415, 13CrMo4-5 / 1.7335, 11CrMo9-10 / 1.7383, X10CrMoVNb9-1 / 1.4903.



Комплексные поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный менеджер проекта



«Точно в срок» (Just In Time)



Полный пакет документов