



Фланец воротниковый нержавеющей DN20 CL900 Type 11/CL EN 1759-1

X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X5CrNi18-10 / 1.4301,
X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiTi18-10 / 1.4541, X2CrNiMoN17-11-2 /
1.4401

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	2,62
Внутренний диаметр шипа, U (мм)	33,3
Внутренний диаметр, ВЗ (мм)	по запросу
Высота прямой части воротника, НЗ (мм)	69,9
Высота шипа, f2 (мм)	6,4
Диаметр болта, e (inch)	3/4"
Диаметр воротника под приварку, А (мм)	26,7
Диаметр воротника при основании, N (мм)	44
Диаметр отверстий, L (мм)	22,2
Количество отверстий, n	4
Материал	Нержавеющий
Межосевое расстояние крепежных отверстий, К (мм)	88,9
Наружный диаметр фланца, D (мм)	130
Наружный диаметр шипа, Т (мм)	42,9
Номинальное давление, Class	900
Номинальный диаметр, DN	20
Номинальный размер, NPS (inch)	3/4"
Радиус закругления, R1 (мм)	5

Характеристика	Значение
Резьба	M20
Сортировка на сайте	100
Стандарт	EN 1759-1
Тип соединительной поверхности	Type CL - с крупным шипом
Тип фланца	Type 11 - воротниковый
Толщина фланца, C2 (мм)	25,4

Нержавеющий воротниковый фланец тип 11 (weld-neck flange) - Class - регламентируется стандартом EN 1759-1. Изделие отличается от других видов конструктивным выступом (воротником), который соединяется с трубой посредством сварки встык. За счет воротника происходит снижение напряжения в месте стыка, что позволяет фланцевому соединению выдерживать любые условия эксплуатации: скачки давления, перепады температуры, ударные и вибрационные нагрузки.

Тип соединительной поверхности - - (который расположен по окружности). Элементы с шипом применяются в паре с поверхностью типа DL (с большим пазом). Использование фланцев CL-DL с уплотнителем часто встречается на системах высокого давления, с повышенными требованиями к герметичности, а также в насосном оборудовании и запорной арматуре.

Размеры воротникового фланца -: наружный диаметр - - мм, внутренний диаметр - - мм, высота - #VYSOTA_FLANTSA_N3_MM_S# мм, толщина - - мм, диаметр воротника под приварку - - мм, вес - - кг. Номинальное давление - CL-.

Нержавеющие приварные встык фланцы DN- тип 11 отличаются прочностью, жаростойкостью и ударной вязкостью, могут эксплуатироваться с различными коррозионными средами.

Марки нержавеющей стали, из которых изготавливаются элементы weld-neck flanges -: X5CrNi18-10 / 1.4301, X2CrNi18-9 / 1.4307, X6CrNiTi18-10 / 1.4541, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X2CrNiMoN17-11-2 / 1.4401.

В Европейской металлургической компании можно выбрать для покупки нержавеющие воротниковые фланцы - Class - по стандарту -.



Комплексные поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный менеджер проекта



«Точно в срок» (Just In Time)



Полный пакет документов