



Фланец воротниковый нержавеющей DN250 CL900 Type 11/J EN 1759-1

X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X5CrNi18-10 / 1.4301,
X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiTi18-10 / 1.4541, X2CrNiMoN17-11-2 /
1.4401

| Характеристика | Значение |
|--|-------------|
| Вес 1 шт (кг) | 124,41 |
| Внутренний диаметр, ВЗ (мм) | 52,6 |
| Высота прямой части воротника, НЗ (мм) | 184,2 |
| Глубина впадины, Е (мм) | 7,94 |
| Диаметр болта, е (inch) | 1 3/8" |
| Диаметр воротника под приварку, А (мм) | 273 |
| Диаметр воротника при основании, N (мм) | 368 |
| Диаметр выступа, К (мм) | 362 |
| Диаметр отверстий, L (мм) | 38,1 |
| Диаметр шага впадины, Р (мм) | 323,85 |
| Количество отверстий, n | 16 |
| Материал | Нержавеющий |
| Межосевое расстояние крепежных отверстий, К (мм) | 469,9 |
| Наружный диаметр фланца, D (мм) | 546 |
| Номер паза, R | R53 |
| Номинальное давление, Class | 900 |
| Номинальный диаметр, DN | 250 |
| Номинальный размер, NPS (inch) | 10" |

| Характеристика | Значение |
|--------------------------------|---------------------------|
| Радиус впадины, Rmax (мм) | 0,8 |
| Радиус закругления, R1 (мм) | 6,5 |
| Резьба | M36 |
| Сортировка на сайте | 670 |
| Стандарт | EN 1759-1 |
| Тип соединительной поверхности | Type J - под прокладку |
| Тип фланца | Type 11 - воротниковый |
| Толщина фланца, C2 (мм) | 69,8 |
| Ширина впадины, F (мм) | 11,91 |

Нержавеющие воротниковые фланцы - (stainless steel weld-neck flanges -) – это металлоизделия, которые используют для герметичного соединения двух труб в единую трубопроводную линию. Использование воротниковых фланцев актуально для нефтегазовой, химической, пищевой отрасли, производства медицинского оборудования, морских сооружений и пр.

Конструкция воротникового фланца представляет собой круглую нержавеющую деталь со сквозным отверстием для движения рабочего потока. Внешнее отличие фланца Type 11 от аналогов - это выступающий усеченный конус (воротник/шея/юбка), который расположен по внутреннему диаметру. Воротник отдаляет место сварки от места соединения с парным фланцем, благодаря чему минимизируется турбулентность, эрозия и снижаются перепады давления.

По стандарту EN 1759-1 поставляются воротниковые фланцы - в том числе и под прокладку (воротниковый фланец ти J). Уплотнительная поверхность обязательно учитывается при подборе парного фланца.

Размеры воротникового фланца под прокладку: наружный диаметр - - мм, толщина фланца - - мм, высота - #VYSOTA_FLANTSA_N3_MM_S# мм, ширина впадины - - мм, диаметр диаметра у основания - #DIAMETR_VOROTNIKA_PRI_OSNOVANII_N1_MM_S# мм, глубина впадины - - мм, вес воротникового фланца - -.

Регламентирует воротниковые фланцы - из нержавейки стандарт -.

Нами поставляется фланец воротниковый приварной встык под прокладку Тип 11/J:

X5CrNi18-10 - 1.4301, X2CrNi18-9 - 1.4307, X6CrNiTi18-10 - 1.4541, X2CrNiMo17-12-2 - 1.4404, X6CrNiMoTi17-12-2 - 1.457, X2CrNiMoN17-11-2 - 1.4401.



Комплексные
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just
In Time)



Полный пакет
документов