



## Фланец воротниковый нержавеющей DN25 CL300 Type 11/CL EN 1759-1

X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X5CrNi18-10 / 1.4301,  
X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiTi18-10 / 1.4541, X2CrNiMoN17-11-2 /  
1.4401

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	1,66
Внутренний диаметр шипа, U (мм)	38,1
Внутренний диаметр, ВЗ (мм)	26,7
Высота прямой части воротника, НЗ (мм)	61,9
Высота шипа, f2 (мм)	6,4
Диаметр болта, e (inch)	5/8"
Диаметр воротника под приварку, А (мм)	33,4
Диаметр воротника при основании, N (мм)	54
Диаметр отверстий, L (мм)	19
Количество отверстий, n	4
Материал	Нержавеющий
Межосевое расстояние крепежных отверстий, К (мм)	88,9
Наружный диаметр фланца, D (мм)	124
Наружный диаметр шипа, Т (мм)	50,8
Номинальное давление, Class	300
Номинальный диаметр, DN	25
Номинальный размер, NPS (inch)	1"
Радиус закругления, R1 (мм)	3

Характеристика	Значение
Резьба	M16
Сортировка на сайте	140
Стандарт	EN 1759-1
Тип соединительной поверхности	Type CL - с крупным шипом
Тип фланца	Type 11 - воротниковый
Толщина фланца, C2 (мм)	17,5

Нержавеющий воротниковый фланец тип 11 (weld-neck flange) - Class - регламентируется стандартом EN 1759-1. Изделие отличается от других видов конструктивным выступом (воротником), который соединяется с трубой посредством сварки встык. За счет воротника происходит снижение напряжения в месте стыка, что позволяет фланцевому соединению выдерживать любые условия эксплуатации: скачки давления, перепады температуры, ударные и вибрационные нагрузки.

Тип соединительной поверхности - - (который расположен по окружности). Элементы с шипом применяются в паре с поверхностью типа DL (с большим пазом). Использование фланцев CL-DL с уплотнителем часто встречается на системах высокого давления, с повышенными требованиями к герметичности, а также в насосном оборудовании и запорной арматуре.

Размеры воротникового фланца -: наружный диаметр - - мм, внутренний диаметр - - мм, высота - #VYSOTA\_FLANTSA\_N3\_MM\_S# мм, толщина - - мм, диаметр воротника под приварку - - мм, вес - - кг. Номинальное давление - CL-.

Нержавеющие приварные встык фланцы DN- тип 11 отличаются прочностью, жаростойкостью и ударной вязкостью, могут эксплуатироваться с различными коррозионными средами.

Марки нержавеющей стали, из которых изготавливаются элементы weld-neck flanges -: X5CrNi18-10 / 1.4301, X2CrNi18-9 / 1.4307, X6CrNiTi18-10 / 1.4541, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X2CrNiMoN17-11-2 / 1.4401.

В Европейской металлургической компании можно выбрать для покупки нержавеющие воротниковые фланцы - Class - по стандарту -.



Комплексные поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный менеджер проекта



«Точно в срок» (Just In Time)



Полный пакет документов