



## Заглушка (крышка) 48,3х3 EN 10253-3

X1CrNi25-21 / 1.4335, X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 / 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 / 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 / 1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 / 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 / 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X2CrNiN23-4 / 1.4362, X3CrNiMo17-13-3 / 1.4436, X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiNb18-10 / 1.4550, X6CrNiTi18-10 / 1.4541, X2CrNi18-10 / 1.4311

| Характеристика            | Значение          |
|---------------------------|-------------------|
| Вес 1 шт (кг)             | 0,18              |
| Вид фитинга               | Заглушка (крышка) |
| Высота, h (мм)            | 38                |
| Материал                  | Нержавеющий       |
| Наружный диаметр, OD (мм) | 48,3              |
| Номинальный диаметр, DN   | 40                |
| Радиус, r (мм)            | 7,245             |
| Радиус, r1 (мм)           | 38,64             |
| Сортировка на сайте       | 260               |
| Способ присоединения      | BW - сварка встык |
| Стандарт                  | EN 10253-3        |
| Толщина стенки, WT (мм)   | 3                 |

Заглушка (крышка) по стандарту EN 10253-3 — это элемент трубопроводной арматуры, предназначенный для герметичной блокировки конца трубопровода. Она используется в различных отраслях промышленности для временного или постоянного закрытия отрезков магистралей, когда

необходимо прекратить прохождение рабочей среды, провести испытание системы на плотность, или оставить возможность для будущих расширений системы.

EN 10253-3 регламентирует заглушки из аустенитных и аустенитно-ферритных (дуплексных) сталей. Эти стали характеризуются повышенной коррозионной стойкостью и прочностью, что предопределяет использование заглушек в условиях агрессивных сред, высоких температур и под высоким давлением. Их применяют в нефтегазовой отрасли, химической промышленности, системах судостроения и пищевой индустрии.

Конструкция заглушки позволяет устанавливать ее на конец трубы путем сваривания. В зависимости от конструкции системы и условий эксплуатации может применяться как ручная, так и автоматизированная сварка. Сварной шов должен обеспечивать высокую герметичность и прочность соединения, что предполагает соответствие строгим стандартам сварочных процессов.

Заглушки en 10253-3 выпускаются в соответствии с размерным рядом и могут быть применены как для стандартных, так и для специализированных трубопроводов.

Использование заглушек из аустенитных и аустенитно-ферритных сталей обеспечивает длительный срок службы трубопроводной системы и снижает вероятность аварийных ситуаций за счет высоких характеристик используемых материалов.

В ЕМК вы можете купить заглушки EN 10253-3 с доставкой по СНГ.



Комплексные  
поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный  
менеджер проекта



«Точно в срок» (Just  
In Time)



Полный пакет  
документов