



## Заглушка (крышка) 60,3x2,9 - Type A EN 10253-4

X1CrNi25-21 / 1.4335, X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 / 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 / 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 / 1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 / 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 / 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X2CrNiN18-10 / 1.4311, X2CrNiN23-4 / 1.4362, X3CrNiMo17-13-3 / 1.4436, X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiNb18-10 / 1.4550, X6CrNiTi18-10 / 1.4541

Характеристика	Значение
Вес 1 шт (кг)	0,19
Вид фитинга	Заглушка (крышка)
Высота, h (мм)	38
Материал	Нержавеющий
Наружный диаметр, OD (мм)	60,3
Номинальный диаметр, DN	50
Радиус, r (мм)	9,045
Радиус, r1 (мм)	48,24
Сортировка на сайте	330
Способ присоединения	BW - сварка встык
Стандарт	EN 10253-4
Тип	Type A
Толщина стенки, WT (мм)	2,9

Нержавеющие заглушки -х- представляют собой приварные встык фитинги, которые используются для блокировки концевых отверстий элементов

трубопроводных систем. Изготавливаются методами штамповки, прокатки,ковки. Регламентируются стандартом EN 10253-4.

Элементы pipe caps - эксплуатируются при редуцированном показателе давления.

Размеры нержавеющей заглушки -: номинальный диаметр DN - -, наружный диаметр - - мм, толщина стенки - - мм, высота - - мм, вес - - кг.

Крышки BW образуют прочное соединение с трубой, которое выдерживает высокие нагрузки. Сварочный шов мало подвергается коррозии и эрозии. При помощи заглушки осуществляют закрытие отверстий оборудования, фитингов, труб. Фитинги из коррозиестойкой стали применяются в контакте с агрессивными средами, при отрицательных или высоких температурах.

В каталоге Европейской металлургической компании можно выбрать для покупки заглушки (крышки) -х- - по стандарту - из марок нержавеющей аустенитной и дуплексной стали: X1CrNi25-21 / 1.4335, X1CrNiMoCuN20-18-7 / 1.4547, X1NiCrMoCu25-20-5 / 1.4539, X1NiCrMoCu31-27-4 / 1.4563, X1NiCrMoCuN25-20-7 / 1.4529, X2CrNi18-9 / 1.4307, X2CrNi19-11 / 1.4306, X2CrNiMo17-12-2 / 1.4404, X2CrNiMo17-12-3 / 1.4432, X2CrNiMo18-14-3 / 1.4435, X2CrNiMo18-15-4 / 1.4438, X2CrNiMoCuN25-6-3 / 1.4507, X2CrNiMoCuWN25-7-4 / 1.4501, X2CrNiMoN17-13-3 / 1.4429, X2CrNiMoN17-13-5 / 1.4439, X2CrNiMoN22-5-3 / 1.4462, X2CrNiMoN25-7-4 / 1.4410, X2CrNiN18-10 / 1.4311, X2CrNiN23-4 / 1.4362, X3CrNiMo17-13-3 / 1.4436, X5CrNi18-10 / 1.4301, X5CrNiMo17-12-2 / 1.4401, X6CrNiMoTi17-12-2 / 1.4571, X6CrNiNb18-10 / 1.4550, X6CrNiTi18-10 / 1.4541.



Комплексные поставки



Сервисные услуги



Контроль качества



Персональный менеджер проекта



«Точно в срок» (Just In Time)



Полный пакет документов