

Бесшовные толстостенные трубы из углеродистой стали — стандарты ASTM / ASME / API

Стандарт	Описание	Марка стали
ASTM A53 / ASME SA53	Стандартная спецификация на сварные и бесшовные черные и оцинкованные горячим способом стальные трубы	Grade B
ASTM A106 / ASME SA106	Стандартная спецификация на трубы бесшовные из углеродистой стали для применения при высоких температурах	Grade B, Grade C
ASTM A252 / ASME SA252	Стандартная спецификация на сварные и бесшовные стальные трубные сваи	Grade 2, Grade 3
ASTM A333 / ASME SA333	Стандартная спецификация на бесшовные и сварные стальные трубы для использования при низких температурах	Grade 1, Grade 6
ASTM A519 / ASME SA519	Стандартная спецификация на трубы бесшовные конструкционные из углеродистой и легированной стали	Grade 1026
API 5L PSL1/PSL2	Технические условия на магистральные трубопроводы	Grade B, X42, X46, X52, X56, X60

Бесшовные толстостенные трубы из углеродистой стали — стандарты EN / DIN

Наружный диаметр	Толщина стенки (мм)																																				
	inch	0,38	0,44	0,50	0,56	0,63	0,69	0,75	0,81	0,84	0,88	1,00	1,13	1,19	1,25	1,41	1,44	1,50	1,59	1,78	1,97	2,00	2,06	2,13	2,20	2,28	2,34	2,44	2,50	2,56	2,68	2,76	2,84				
mm	NPS	mm	9,53	11,13	12,70	14,27	15,88	17,48	19,05	20,62	21,44	22,23	25,40	28,58	30,18	31,75	35,71	36,53	38,10	40,49	45,24	50,01	50,80	52,37	53,98	55,88	58,00	59,54	62,00	63,50	65,00	68,00	70,00	72,00			
273	10					91,0	100,6	110,1	119,2	128,3	132,9	137,4	155,0	172,2	180,6	188,8	208,9	212,9	220,6	232,1	254,0	274,9	278,2	284,8	291,4	299,1	307,4	313,3	322,5	327,9	333,3						
323,8	12				97,4	108,9	120,5	132,0	143,1	154,1	159,8	165,2	186,8	208,0	218,4	228,6	253,6	258,7	268,3	282,8	310,6	337,5	341,8														
355,6	14		81,3	94,5	107,3	120,1	133,0	145,7	158,0	170,3	176,6	182,7	206,7	230,4	242,1	253,4	281,6	287,3	298,2	314,5	346,1	376,7	381,7	391,4	401,3	412,8	425,5										
406,4	16		93,2	108,4	123,2	137,9	152,9	167,6	181,9	196,1	203,4	210,5	238,5	266,2	279,9	293,2	326,3	333,0	345,9	365,2	402,7	439,3	445,3	457,0	468,9	482,8	498,1	509,1	526,3	536,7	547,0	567,2	580,4	593,5			
457	18				139,1	155,7	172,7	189,4	205,6	221,8	230,2	238,2	270,2	301,8	317,5	332,8	370,8	378,6	393,4	415,7	459,2	501,7	508,6	522,3	536,2	552,5	570,4	583,3	603,7	615,9	628,1						
508	20				155,0	173,7	192,6	211,3	229,6	247,7	257,1	266,2	302,1	337,7	355,5	372,7	415,7	424,5	441,3	466,6	516,0	564,6	572,5	588,2	604,1	622,7	643,3	658,2	681,6								
559	22					191,6	212,6	233,3	253,5	273,6	284,1	294,1	334,1	373,7	393,4	412,6	460,6	470,4	489,2	517,5	572,9	627,4	636,4	654,0	672,0												
610	24						232,6	255,3	277,5	299,6	311,0	322,1	366,0	409,6	431,3	452,5	505,5	516,4	537,1	568,4	629,8	690,3	700,2														

Длины Произвольная — до 14 м. Фиксированная - после согласования с допуском -0/+50 мм

Упаковка Трубы поставляются подвергнутые отпуску

Сертификация В соответствии с EN 10204 на английском или немецком языках

Маркировка В соответствии со стандартом и требованиями заказчика

Поверхность Неизолированную или наружную поверхность, в качестве кратковременной защиты от коррозии, защищают прозрачным или черным лаком. После согласования - при неразрушающем контроле согласно ASTM E213.

Трубы по PSL2 всегда при неразрушающем контроле согласно ASTM E213
Для наружной и внутренней поверхности по EN ISO 3183 проводят неразрушающие испытания в соответствии с EN ISO 10893-10 U3/C и EN ISO 10893-8

Концы труб Обычные (прямые) или после согласования с фаской 30° ± 5°/-0° или 37,5° +/-2,5° по всей толщине стенок. Для толщины стенки более 22 мм с фаской 37,5°/10° ± 2,5° (согласно ASTM/ANSI B16.25/ASME B16.25/ASME B16.9). После согласования концов труб можно защитить пластиковыми колпачками или пластиковыми защитными скобами

— только после согласования